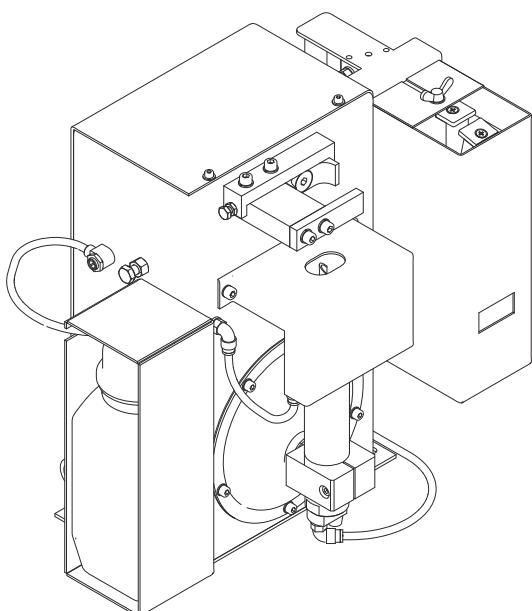


Operating Instructions

Robacta Reamer V Twin



SK | Návod na obsluhu



42,0426,0142,SK

026-28052025

Obsah

Bezpečnostné predpisy	6
Vysvetlenie výstražných upozornení a bezpečnostných pokynov	6
Všeobecné informácie	6
Použitie podľa určenia	7
Okolité podmienky	7
Povinnosti prevádzkovateľa	7
Povinnosti personálu	8
Osobitné miesta ohrozenia	8
Vlastná ochrana a ochrana ďalších osôb	8
Klasifikácia zariadení podľa EMK	9
Opatrenia v oblasti elektromagnetickej kompatibility	9
Opatrenia v elektromagnetických poliach	10
Bezpečnostné opatrenia na mieste inštalácie a pri preprave	10
Bezpečnostné opatrenia v normálnej prevádzke	10
Uvedenie do prevádzky, údržba a renovácia	11
Bezpečnostno-technická kontrola	11
Likvidácia	11
Označenie bezpečnosti	11
Autorské práva	11
Všeobecné informácie	13
Všeobecné informácie	15
Princíp	15
Koncepcia zariadenia	15
Oblasti použitia	15
Rozsah dodávky	16
Dostupné opcie	16
Princíp fungovania odstrihávača drôtu/maximálny priemer drôtu	16
Výstražné upozornenia na zariadení	17
Preprava	19
Prepravné prostriedky	19
Prepravné pokyny na balení	19
Ovládacie prvky, prípojné miesta a mechanické komponenty	21
Bezpečnosť	23
Bezpečnosť	23
Ovládacie prvky, prípojky a mechanické komponenty Robacta Reamer V Twin	24
Ovládacie prvky, prípojky a mechanické komponenty	24
Obsadenie štandardného I/O pripájacieho konektora (X1) pre riadenie robota	26
Všeobecné informácie	26
Obsadenie štandardného pripojovacieho konektora I/O (X1)	26
Inštalácia a uvedenie do prevádzky	27
Bezpečnosť	29
Bezpečnosť	29
Zaistenie neprítomnosti stlačeného vzduchu na čistiacom zariadení	30
Pred uvedením do prevádzky	31
Personál obsluhy a údržby	31
Pokyny na inštalovanie	31
Požiadavky na zásobovanie stlačeným vzduchom	31
Opatrenia na bezpečnú prevádzku zariadenia v spojení s nevyškoleným personálom obsluhy	31
Zoskrutkovanie čistiaceho zariadenia s podkladom	32
Zoskrutkovanie čistiaceho zariadenia vrátane montážneho stojana s podkladom	32
Zoskrutkovanie čistiaceho zariadenia s podkladom	32
Montáž čistiacej frézy	34
Montáž čistiacej frézy	34
Čistiaca pozícia zváracieho horáka	35

Pozícia čistenia zváracieho horáka s rozvodmi chladiaceho média s externým vedením	35
Pozícia čistenia zváracieho horáka s rozvodmi chladiaceho média s interným vedením	35
Montáž upínacieho systému zváracieho horáka s rozvodmi chladiaceho média s interným vedením.....	37
Požadované nástroje.....	37
Odstráňte existujúci upínací systém.....	37
Montáž upínacieho systému Twin	38
Nastavenie zdvíhacieho zariadenia	41
Nastavenie zdvíhacieho zariadenia.....	41
Inštalácia napájania stlačeným vzduchom	43
Vytvorenie zásobovania stlačeným vzduchom čistiaceho zariadenia, spôsob fungovania pneumatického pretlakového ventilu.....	43
Uvedenie rozprašovača separačného prostriedku do prevádzky	44
Naplňte nádrž separačného prostriedku (1 liter) a spojte ju s čistiacim zariadením.....	44
Nádrž separačného prostriedku (10 litrov) spojte s čistiacim zariadením	45
Nastavenie vstrekovaného množstva rozprašovača separačného prostriedku	46
Uvedenie snímača kontroly výšky hladiny do prevádzky	47
Opcia snímač kontroly výšky hladiny.....	47
Ovládacie prvky a zobrazenia na snímači.....	47
Rozmery vŕtacích otvorov montážneho adaptéra.....	47
Montáž snímača kontroly výšky hladiny	48
Vykonanie nastavenia na prázdnú nádobu.....	49
Vykonanie nastavenia na plnú nádobu.....	49
Odblokovanie/zablokovanie snímača kontroly výšky hladiny.....	50
Elektrická prípojka.....	50
Manuálna kontrola funkcií čistiaceho zariadenia	51
Bezpečnosť.....	51
Manuálna kontrola funkcie	51
Uvedenie čistiaceho zariadenia do prevádzky	53
Predpoklady na uvedenie do prevádzky.....	53
Uvedenie do prevádzky	53
Priebeh programu čistenia	54
Bezpečnosť.....	54
Priebeh programu čistenia – prehľad	55
1. Odstrihávač drôtu	56
2. Dopyt „stav separačného prostriedku“ (voliteľné príslušenstvo).....	57
3. Dopyt „čistiaci motor dole“	58
4. Dopyt „plynová hubica voľná“	59
5. Čistenie.....	60
Priebeh signálu čistenia.....	66
Vstupné signály	66
Výstupné signály	66
Časovo nedefinované signály.....	67
Priebeh signálu odstrihávača drôtu (vstupy a výstupy)	67
Ošetrovanie, údržba a likvidácia	69
Bezpečnosť.....	71
Bezpečnosť.....	71
Ošetrovanie, údržba a likvidácia.....	73
Všeobecne	73
Pred každým uvedením do prevádzky	73
Denne	73
Týždenne	73
Každých 6 mesiacov	73
V prípade potreby	74
Likvidácia	74
Nastavte dorazový uholník prípravku vychýlenia.....	75
Všeobecne	75
Prípravy	75
Nastavte dorazový uholník prípravku vychýlenia.....	76
Záverečné činnosti	77

Diagnostika chýb, odstránenie chýb	79
Bezpečnosť.....	81
Bezpečnosť.....	81
Diagnostika chýb, odstránenie chýb.....	83
Chyba v postupe programu.....	83
Technické údaje	85
Technické údaje.....	87
Robacta Reamer V Twin	87
Príloha	89
Schéma zapojenia Robacta Reamer V Twin	91
Pneumatická schéma Robacta Reamer V Twin	92
Prehlásenie o zhode.....	93

Bezpečnostné predpisy

Vysvetlenie výstražných upozornení a bezpečnostných pokynov

Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny v tomto návode slúžia na ochranu osôb pred možným zranením a výrobku pred poškodením.



VÝSTRAHA!

Označuje bezprostredne nebezpečnú situáciu

V prípade zanedbania sú následkom vážne poranenia alebo smrť.

- Krok činnosti, ktorým sa situáciu zabráni



NEBEZPEČENSTVO!

Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu

V prípade zanedbania môže byť následkom smrť alebo najťažšie zranenia.

- Krok činnosti, ktorým sa situáciu zabráni



POZOR!

Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu

Ak sa jej nezabráni, následkom môžu byť ľahké alebo stredne ťažké zranenia.

- Krok činnosti, ktorým sa situáciu zabráni

UPOZORNENIE!

Označuje riziko negatívneho vplyvu na výsledky práce alebo poškodenia zariadenia alebo komponentov

Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny sú dôležitou súčasťou tohto návodu a musia sa vždy dodržiavať, aby sa zabezpečilo bezpečné a správne používanie výrobku.

Všeobecné informácie

Zariadenie je vyhotovené na úrovni súčasného stavu techniky a uznávaných bezpečnostno-technických predpisov. Predsa však pri chybnej obsluhe alebo zneužití hrozí nebezpečenstvo:

- ohrozenia života a zdravia operátora alebo tretej osoby,
- pre zariadenie a iné vecné hodnoty prevádzkovateľa,
- znemožnenia efektívnej práce s týmto zariadením.

Všetky osoby, ktoré sú poverené uvedením do prevádzky, obsluhou, údržbou a udržiavaním tohto zariadenia, musia:

- byť vhodne kvalifikované,
- mať znalosti o automatizovanom zváraní
- a kompletnie si prečítať tento návod na obsluhu, ako aj všetky návody na obsluhu systémových komponentov a presne ich dodržiavať.

Tento návod na obsluhu je potrebné mať neustále uložený na mieste použitia zariadenia. Okrem tohto návodu na obsluhu je potrebné dodržiavať všeobecne platné, ako aj miestne predpisy na prevenciu úrazov a na ochranu životného prostredia.

Všetky bezpečnostné pokyny a upozornenia na nebezpečenstvo na zariadení

- udržiavajte v čitateľnom stave,
- nepoškodzujte,
- neodstraňujte,
- neprikrývajte, neprelepujte ani nepremaľovávajte.

Umiestnenie bezpečnostných pokynov a upozornení na nebezpečenstvo na zariadení nájdete v kapitole „Všeobecné informácie“ v návode na obsluhu vášho zariadenia.

Pred uvedením zariadenia do prevádzky sa musia odstrániť poruchy, ktoré môžu nepriaznivo ovplyvniť bezpečnosť.

Ide o vašu bezpečnosť!

Použitie podľa určenia

Čistiace zariadenie je určené výlučne na mechanické čistenie robotických zváracích horákov Fronius v automatizovanej prevádzke. Každé iné použitie alebo použitie presahujúce tento rámec sa považuje za použitie v rozpore s určením.

K použitiu podľa určenia takisto patrí:

- kompletné prečítanie tohto návodu na obsluhu,
- dodržiavanie všetkých pokynov a bezpečnostných predpisov uvedených v tomto návode na obsluhu,
- dodržiavanie intervalov kontrol a vykonávanie všetkých údržbových prác.

Zariadenie je určené na prevádzku v remeselných a priemyselných odvetviach.

Okolité podmienky

Prevádzkovanie alebo skladovanie zariadenia mimo uvedenej oblasti je po-važované za použitie, ktoré nie je v súlade s určením.

Teplotný rozsah okolitého vzduchu:

- pri prevádzkovanií: 0 °C až + 40 °C (32 °F až 104 °F)
- pri preprave a skladovaní: -25 °C až +55 °C (-13 °F až 131 °F)

Relatívna vlhkosť vzduchu:

- do 50 % pri 40 °C (104 °F)
- do 90 % pri 20 °C (68 °F)

Okolity vzduch: bez prachu, kyselín, koróznych plynov alebo substancií, atď.

Nadmorská výška: do 2 000 m (6 500 ft)

Povinnosti prevádzkovateľa

Prevádzkovateľ sa zaväzuje na zariadení nechať pracovať iba osoby, ktoré

- sú oboznámené so základnými predpismi o pracovnej bezpečnosti a o predchádzaní úrazom a sú zaučené do manipulácie so zariadením,
- si prečítali a porozumeli tomuto návodu na obsluhu, predovšetkým kapitole „Bezpečnostné predpisy“ a potvrdili to svojim podpisom,
- sú vyškolené v súlade s požiadavkami na pracovné výsledky.

Bezpečnostnú informovanosť personálu treba v pravidelných intervaloch kontrolovať.

Povinnosti personálu	<p>Všetky osoby, ktoré sú poverené prácami na zariadení, sa pred začiatkom práce zaväzujú</p> <ul style="list-style-type: none"> - dodržiavať základné predpisy pre bezpečnosť pri práci a predchádzanie úrazom, - prečítať si tento návod na obsluhu, predovšetkým kapitolu „Bezpečnostné predpisy“, a svojim podpisom potvrdiť, že jej porozumeli a že ju budú dodržiavať. <p>Pred opustením pracoviska zabezpečte, aby aj počas neprítomnosti nemohlo dochádzať k žiadnym personálnym a materiálnym škodám.</p>
Osobitné miesta ohrozenia	<p>Nezdržiavajte sa v pracovnej zóne robota.</p> <p>Zariadenie vždy integrujte do nadradeného bezpečnostného systému v rámci zaistenej zóny.</p> <p>Ak je potrebné do tejto zóny vstupovať na vystrojovanie a údržbové práce, zabezpečte, aby:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bolo celé zariadenie na dobu pobytu v tejto zóne odstavené - a chránené proti nežiaducemu uvedeniu do prevádzky, napr. v dôsledku chyby riadenia. <p>Ak má prístup k zariadeniu nevyškolený personál obsluhy, musí byť po celú dobu pobytu odpojený prívod stlačeného vzduchu k zariadeniu podľa „Performance Level d“ normy ISO 13849-1.</p> <p>Okrem pokynov uvedených v tomto návode na obsluhu sa musia dodržiavať aj bezpečnostné predpisy výrobcu robota.</p> <p>Telom, hlavne rukami, tvárou, vlasmi, odevom ani žiadnymi nástrojmi sa nepribližujte k pohyblivým konštrukčným dielom, ako napríklad:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rotujúcej čistiacej fréze, - čistiacemu motoru pohybujúcemu sa nahor/nadol, - zasúvajúcemu/vysúvajúcemu sa upínaciemu zariadeniu plynovej hubice, - odstrihávaču drôtu. <p>Nedotýkajte sa čistiacich fréz bezprostredne po prevádzke – nebezpečenstvo popálenia. Dodržujte osobitné bezpečnostné predpisy pre zaobchádzanie s čistiacou frézou, ktoré sa nachádzajú v návode na obsluhu.</p> <p>Ruky, tvár a oči si chráňte pred odletujúcimi dielmi (triesky...) a pred zmesou stlačeného vzduchu/separačného prostriedku unikajúcou zo vstrekovacích dýz separačného prostriedku.</p> <p>Kryty sa smú otvárať/odstraňovať iba pri vykonávaní údržbových, inštalačných a oprávrenských prác.</p> <p>Počas prevádzky</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zabezpečte, aby boli všetky kryty zatvorené a aby boli riadne namontované. - Všetky kryty udržiavajte v zatvorenom stave.
Vlastná ochrana a ochrana ďalších osôb	<p>Pri zaobchádzaní so zariadením sa vystavujete početným ohrozeniam. Okrem pokynov uvedených v tomto návode na obsluhu sa musia dodržiavať aj bezpečnostné predpisy výrobcu celého zváracieho systému.</p>

Osoby, predovšetkým deti, držte v dostatočnej vzdialenosť od zariadení v prevádzke a od zváracieho procesu. Ak sa však predsa v blízkosti nachádzajú osoby:

- poučte ich o všetkých nebezpečenstvách (nebezpečenstvo pomliaždenia spôsobené mechanicky sa pohybujúcimi konštrukčnými dielmi, nebezpečenstvo poranenia spôsobené čistiacou frézou, odletujúcimi trieskami a podobne, unikajúcou zmesou stlačeného vzduchu/separačného prostriedku, odletujúcimi iskrami, nebezpečenstvo oslepnutia spôsobené elektrickým oblúkom, zdraviu škodlivý dym zo zvárania, zaťaženie hlukom, možné ohrozenie spôsobené elektrickým a zváracím prúdom...),
- dajte im k dispozícii vhodné ochranné prostriedky
- alebo postavte vhodné ochranné steny či závesy.

Klasifikácia zariadení podľa EMK

Zariadenia emisnej triedy A:

- sú určené len na použitie v priemyselnom prostredí,
- v inom prostredí môžu spôsobovať rušenie po vedení a vyžarovanie v závislosti od výkonu.

Zariadenia emisnej triedy B:

- spĺňajú požiadavky na emisie pre obytné a priemyselné prostredie. Platí to aj pre obytné prostredie, v ktorom sa napájanie energiou zabezpečuje z verejnej nízkonapäťovej siete.

Klasifikácia zaradení EMK podľa typového štítka alebo technických údajov.

Opatrenia v oblasti elektromagnetickej kompatibility

V osobitných prípadoch môže napriek dodržiavaniu normalizovaných hraničných hodnôt emisií dochádzať k negatívному ovplyvňovaniu prostredia danej aplikácie (napr. ak sa na mieste inštalácie nachádzajú citlivé zariadenia alebo ak sa miesto inštalácie nachádza v blízkosti rádiového alebo televízneho prijímača).

V takom prípade je prevádzkovateľ povinný považovať primerané opatrenia na odstránenie rušenia.

Podľa národných a medzinárodných ustanovení prekontrolujte a vyhodnotte možné problémy a odolnosť voči rušeniu zariadení v okolí:

- bezpečnostné zariadenia,
- sieťové a signálové káble a tiež káble na prenos dát,
- výpočtové a telekomunikačné zariadenia,
- zariadenia na meranie a kalibráciu,

Podporné opatrenia na zabránenie problémom s elektromagnetickou kompatibilitou:

1. Sieťové napájanie
 - Ak aj napriek predpísanému pripojeniu na sieť dochádza k elektromagnetickým poruchám, prijmite dodatočné opatrenia (napr. použite vhodný sieťový filter).
2. Riadiace vedenia
 - zachovajte ich čo možno najkratšie,
 - nechajte ich prebiehať uložené tesne pri sebe (aj kvôli zabráneniu problémom s elektromagnetickými poliami),
 - uložte ich v dostatočnej vzdialnosti od iných vodičov.
3. Vyrovnanie potenciálov
4. Odtienenie, ak je to potrebné.
 - Iné zariadenia v okolí odtieňte.
 - Odtieňte celú zváraciu inštaláciu.

Opatrenia v elektromagnetických poliach	Elektromagnetické polia môžu spôsobiť poškodenie zdravia, ktoré ešte nie je známe: <ul style="list-style-type: none"> - účinky na zdravie okolitých osôb, napríklad nositeľov kardiostimulátorov a pomôcok pre nedoslýchavých, - osoby s kardiostimulátorom sa musia poradiť so svojím lekárom prv, než sa budú zdržiavať v bezprostrednej blízkosti tohto zariadenia a zváracieho procesu, - z bezpečnostných dôvodov treba udržiavať podľa možnosti čo najväčšie odstupy medzi zváracími káblami a hlavou/trupom zvárača, - zváracie káble a hadicové vedenia nenosíť prevesené cez plece ani ovinuté okolo tela a častí tela.
Bezpečnostné opatrenia na mieste inštalácie a pri preprave	<p>Padajúce zariadenie môže znamenať nebezpečenstvo ohrozenia života! Zariadenie postavte vodorovne na rovný, pevný a stabilný podklad a pevne ho ukotvite, aby bolo chránené proti prevrhnutiu.</p> <p>V priestoroch s nebezpečenstvom požiaru a výbuchu platia špeciálne predpisy.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dodržiavajte príslušné národné a medzinárodné ustanovenia. <p>Vnútroprevádzkovými pokynmi a kontrolami zabezpečte, aby bolo okolie pracoviska vždy čisté a prehľadné.</p> <p>Pri preprave zariadenia sa postarajte o to, aby sa dodržali platné národné a regionálne smernice a predpisy na prevenciu úrazov. Platí to špeciálne pre smernice týkajúce sa ohrozenia pri transporte a preprave.</p> <p>Pred uvedením do prevádzky a po preprave sa musí bezpodmienečne vykonať vizuálna kontrola zariadenia ohľadne prípadných poškodení. Eventuálne poškodenia musí pred uvedením do prevádzky opraviť vyškolený servisný personál.</p>
Bezpečnostné opatrenia v normálnej prevádzke	<p>Zariadenie prevádzkujte iba vtedy, ak sú plne funkčné všetky bezpečnostné zariadenia. Ak nie sú bezpečnostné zariadenia plne funkčné, vzniká nebezpečenstvo</p> <ul style="list-style-type: none"> - ohrozenia života a zdravia operátora alebo tretej osoby, - pre zariadenie a iné materiálne hodnoty prevádzkovateľa, - znemožnenia efektívnej práce s týmto zariadením. <p>Bezpečnostné zariadenia, ktoré nie sú plne funkčné, je potrebné pred uvedením zariadenia do prevádzky opraviť.</p> <p>Bezpečnostné zariadenia nikdy neobchádzajte ani nevyradujte z prevádzky.</p> <p>Pred uvedením zariadenia do prevádzky zabezpečte, aby nemohla byť ohrozená žiadna osoba.</p> <p>Minimálne raz za týždeň skontrolujte, či sa na zariadení nevyskytujú zvonku rozpoznané škody a skontrolujte funkčnosť bezpečnostných zariadení.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Používajte len vhodný originálny separačný prostriedok od výrobcu. - Pri manipulácii so separačným prostriedkom dodržiavajte údaje karty bezpečnostných údajov separačného prostriedku. Kartu bezpečnostných údajov separačného prostriedku dostanete vo vašom servisnom stredisku alebo prostredníctvom internetovej stránky výrobcu. - Separáčné prostriedky od výrobcu nemiešajte s ostatnými separačnými prostriedkami. - Ak pri použití iných separačných prostriedkov dôjde ku škodám, výrobca za ne neručí a zaniknú všetky záručné nároky. - Opotrebované separačné prostriedky odborne zlikvidujte podľa národných a medzinárodných predpisov.

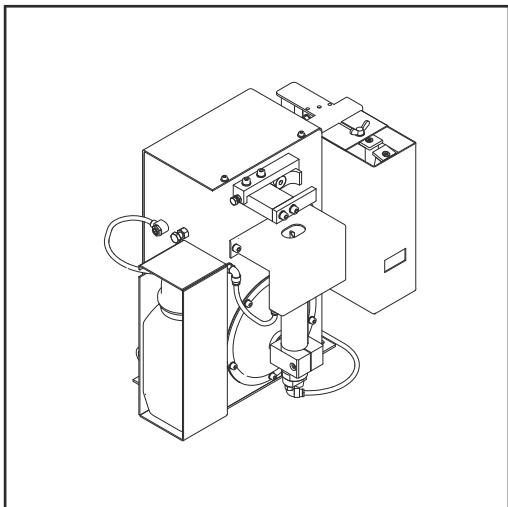
Uvedenie do prevádzky, údržba a re-novácia	<p>Pri dieloch z iných zdrojov nie je zaručené, že boli skonštruované a vyrobené primerane danému namáhaniu a bezpečnosti.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Používajte iba originálne náhradné diely a spotrebné diely (platí tiež pre normalizované diely). - Bez povolenia výrobcu nevykonávajte na zariadení žiadne zmeny, osádzania ani prestavby. - Ihneď vymenite konštrukčné diely, ktoré nie sú v bezchybnom stave. - Pri objednávke uvádzajte presný názov a registračné číslo podľa zoznamu náhradných dielov, ako aj výrobné číslo svojho zariadenia. <p>Skrutky krytu predstavujú spojenie ochranného vodiča pre uzemnenie dielov krytu.</p> <p>Vždy používajte originálne skrutky krytu v príslušnom počte s uvedeným uťahovacím momentom.</p>
Bezpečnostno-technická kontrola	<p>Prevádzkovateľ odporúča najmenej raz za 12 mesiacov vykonať bezpečnostno-technickú kontrolu zariadenia.</p> <p>Odporuča sa, aby poverený elektrikár vykonal bezpečnostno-technickú kontrolu</p> <ul style="list-style-type: none"> - po zmene, - po osadzovaniach alebo prestavbách, - po oprave, ošetrení a údržbe, - minimálne každých 12 mesiacov. <p>Pri tejto bezpečnostno-technickej kontrole postupujte podľa príslušných národných a medzinárodných noriem a smerníc.</p> <p>Bližšie informácie pre bezpečnostno-technickú kontrolu a kalibráciu získate vo vašom servisnom stredisku. V stredisku vám na požiadanie poskytnú aj potrebné podklady.</p>
Likvidácia	<p>Staré elektrické prístroje a elektronika sa musia zbierať oddelene a recyklovať ekologickým spôsobom v súlade s európskou smernicou a vnútrostátnymi právnymi predpismi. Použité zariadenia odovzdajte predajcovi alebo do miestneho, autorizovaného zberného a likvidačného systému. Odborná likvidácia starého zariadenia vyžaduje trvalo udržateľné opäťovné využívanie zdrojov a zabraňuje negatívnemu vplyvu na zdravie a životné prostredie.</p> <p>Obalové materiály</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbierajte oddelene, - dodržiavajte lokálne platné predpisy, - zmenšite objem kartónu.
Označenie bezpečnosti	<p>Zariadenia s označením CE splňajú základné požiadavky príslušných smerníc (napr. smernica o nízkom napäti, smernica o elektromagnetickej kompatibilite a smernica o strojnych zariadeniach).</p> <p>Zariadenia označené kontrolným znakom CSA splňajú požiadavky relevantných noriem pre Kanadu a USA.</p>
Autorské práva	Autorské práva na tento návod na obsluhu zostávajú u výrobcu.

Text a obrázky zodpovedajú technickému stavu v čase tlače, zmeny vyhradené.
Za návrhy na zlepšenie a upozornenia na prípadné nezrovnalosti v návode na obsluhu budeme vďační.

Všeobecné informácie

Všeobecné informácie

Princíp



Robacta Reamer V Twin slúži na automatické čistenie zváracích horákov MIG/MAG. Pomocou Robacta Reamer V Twin je možné spoľahlivo vyčistiť vnútorný priestor plynových dýz mnohých zváracích horákov a čelnú stranu plynových dýz. Výsledkom je zreteľné zvýšenie životnosti spotrebnych dielov. Súčasne sa rovnomerným nanesením separačného prostriedku zabráni novým usadeninám nečistôt.

Koncepcia zariadenia

Upínacie zariadenie na prednej strane Robacta Reamer V Twin fixuje plynovú hubicu počas procesu čistenia. Čistenie sa vykoná pomocou čistiacej frézy. Po procese čistenia sa cez vstrekovaciu dýzu, umiestnenú v strede čistiaceho motora, vstrekuje separačný prostriedok do vnútorného priestoru plynových hubíc a na čelnú stranu plynových hubíc.

Robacta Reamer V Twin je sériovo vybavený odstrihávačom drôtu. Počas procesu čistenia sa v prípade Robacta Reamer V Twin skracujú obidve drôtové elektródy na definovanú dĺžku kvôli nasledujúcemu zváraciemu procesu.

Robacta Reamer V Twin sa montuje so stabilným montážnym podstavcom.

Oblasti použitia

Čistiace zariadenie je vhodné výlučne pre oblasti automatizácie a robotiky a môže sa používať pre rôzne materiály.

Hlavnými oblastami použitia sú:

- automobilový a dodávateľský priemysel,
- konštrukcia prístrojov,
- konštrukcia chemických zariadení,
- strojárstvo, konštrukcia koľajnicových vozidiel,
- stavebné stroje a konštrukcia špeciálnych vozidiel.

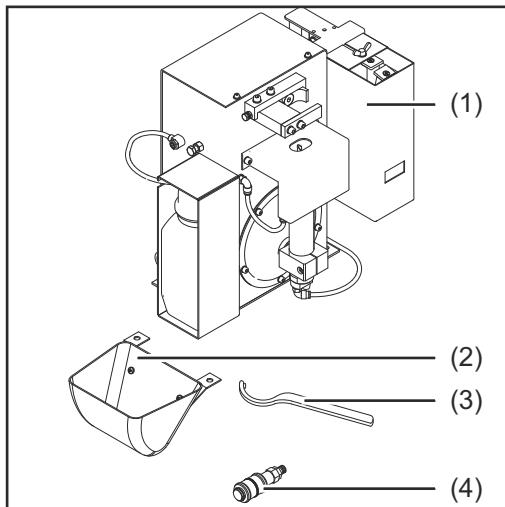
UPOZORNENIE!

Zvárací horák TWIN s uhlom sklonu kontaktnej špičky 4° nemožno čistiť pomocou zariadenia Robacta Reamer V Twin!

Alternatívy:

- Robacta Reamer Single/Twin alebo
- Robacta TC 2000 Twin

Rozsah dodávky



UPOZORNENIE!

Separačný prostriedok „Robacta Reamer“ (číslo výrobku 42,0411,8042) a čistiaca fréza nie sú súčasťou dodávky.

- (1) Čistiace zariadenie Robacta Reamer V Twin s odstrihávačom drôtu
- (2) Zberná nádrž
- (3) Napínací kľúč pre čistiaci motor
- (4) Pneumatický poistný ventil

Nenachádza sa na obrázku:

- (5) Štandardný pripájací konektor I/O (X1) bez kábla
- (6) Návod na obsluhu
- (7) Upevňovací materiál pre montáž čistiaceho zariadenia:
 - 4 skrutky
 - 4 podložky
 - 4 pružné podložky
 - 4 matice

Dostupné opcie

Pre čistiace zariadenie je možné získať nasledujúce opcie:

- Montážny stojan
- Nastavovacia pomôcka čistiacej frézy,
- Snímač kontroly výšky hladiny

Princíp fungovania odstrihávača drôtu/ maximálny priemer drôtu

Otváranie a zatváranie odstrihávača drôtu sa spúšta aktívnym signálom riadiacej jednotky robota.

maximálny priemer drôtu

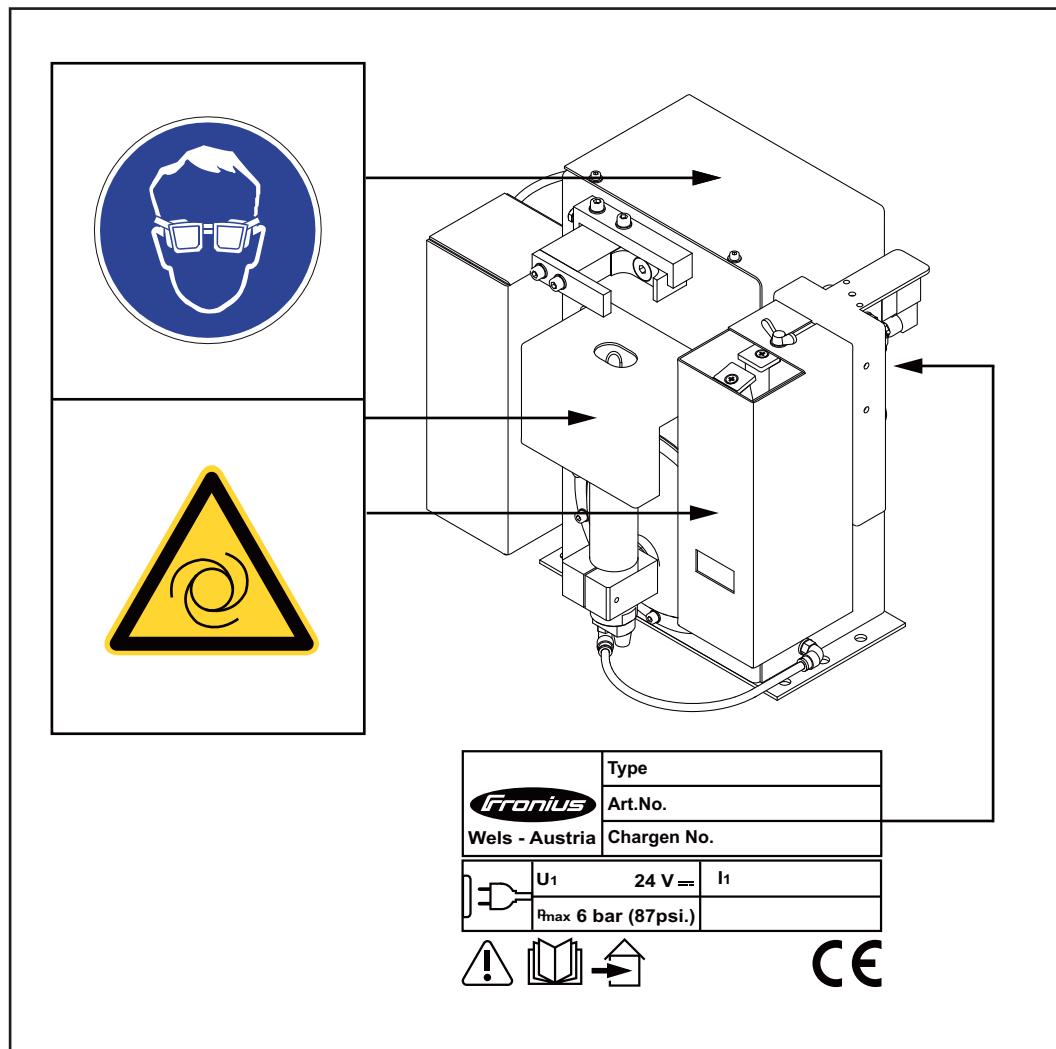
Pomocou odstrihávača drôtu čistiaceho zariadenia možno súčasne odstrihávať dve drôtové elektródy s priemerom až 1,6 mm (0.063 in.).

UPOZORNENIE!

Pri prestavbe na nový zvárací horák je nutné nanovo nastaviť odstrihávač drôtu!

Výstražné upozornenia na zariadení

Robacta Reamer V Twin je vybavený výstražnými upozorneniami a výkonovým štítkom. Výstražné upozornenia a výkonový štítok nesmú byť odstránené ani pretreté náterom.



Výstražné upozornenia na zariadení Robacta Reamer V Twin



VAROVANIE! Nebezpečenstvo vážnych poranení spôsobených:

- mechanicky sa pohybujúcimi konštrukčnými dielmi,
- zmesou stlačeného vzduchu/separačného prostriedku unikajúcou zo vstrekovacej dízy separačného prostriedku,
- odletujúcimi dielmi (triesky...).

Počas údržby a servisu musí byť zariadenie bez napäťia a tlaku.



Uvedené funkcie použite až vtedy, keď si kompletne prečítate nasledujúce dokumenty a porozumiete im:

- tomuto návodu na obsluhu,
- všetkým návodom na obsluhu systémových komponentov, najmä bezpečnostným predpisom.



Na použitie len v uzavretých priestoroch



Používajte ochranu zraku



Výstraha pred automatickým rozbehom zariadenia

Preprava

Prepravné prostriedky

Zariadenie prepravujte pomocou nasledujúcich prepravných prostriedkov:

- na palete pomocou vysokozdvížného vozíka
- na palete pomocou paletového vozíka
- manuálne



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku pádu zariadení a predmetov.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- Pri preprave zariadenia pomocou vysokozdvížného vozíka alebo paletového vozíka zariadenie chráňte proti pádu.
- Vyhýbajte sa prudkým zmenám smeru, brzdeniu alebo zrýchleniu.

Prepravné pokyny na balení



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej prepravy.

Následkom môžu byť materiálne škody.

- Dodržiavajte prepravné pokyny uvedené na balení zariadenia.

Ovládacie prvky, prípojné miesta a mechanické komponenty

Bezpečnosť

Bezpečnosť

Pri používaní všetkých funkcií dodržiavajte všetky nasledujúce uvedené bezpečnostné predpisy opísané v kapitole „Ovládacie prvky, prípojky a mechanické komponenty“!



NEBEZPEČENSTVO!

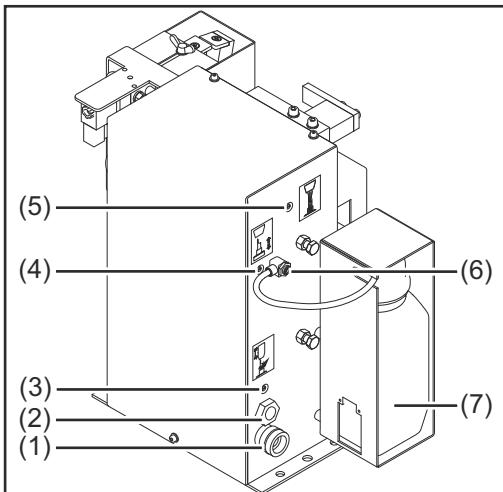
Nebezpečenstvo spôsobené nesprávnym ovládaním!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

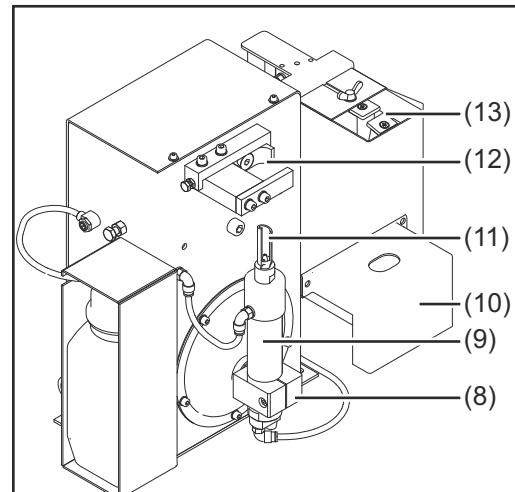
- ▶ Opísané funkcie môže používať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Opísané funkcie používajte, až keď si prečítate a porozumiete nasledujúcim dokumentom:
tento návod na obsluhu,
všetky návody na obsluhu systémových komponentov, najmä bezpečnostné predpisy.

Ovládacie prvky, prípojky a mechanické komponenty Robacta Reamer V Twin

Ovládacie prvky, prípojky a me- chanické kompo- nenty



Pohľad zboču



Pohľad spredu

(1) Štandardná prípojka I/O (X1)

Napájanie +24 V DC

POZOR!

Nebezpečenstvo v súvislosti s nadprúdom.

Následkom môže byť poškodenie napájania na štandardnej prípojke I/O (X1).

- Napájanie 500 mA pomalé zabezpečte proti nadprúdu.

(2) Prípojka stlačeného vzduchu

na zásobovanie suchým stlačeným vzduchom 6 barov (86.99 psi)

Značka závitu prípojky stlačeného vzduchu : G 1/4"

(3) Skrutka „upnúť plynovej hubicu/čistiaci motor zap.“

na manuálnu kontrolu upínacieho zariadenia plynovej hubice a čistiaceho motora (upínacie zariadenie plynovej hubice sa vysúva/zasúva, čistiaci motor vyp./zap.)

(4) Skrutka „zdvíhacie zariadenie nahor/nadol“

na manuálnu kontrolu zdvíhacieho zariadenia (zdvíhacie zariadenie sa posúva nahor/nadol)

(5) Skrutka „nastriekáť separačný prostriedok“

na manuálnu kontrolu vstrekovacieho zariadenia (stlačený vzduch alebo zmes stlačeného vzduchu/separačného prostriedku sa vystrekuje zo vstrekovacej dýzy separačného prostriedku)

(6) Nastavovací regulátor separačného prostriedku

na nastavenie vstrekovovaného množstva separačného prostriedku

(7) Nádrž separačného prostriedku

(8) Zdvíhacie zariadenie

dvíha čistiaci motor s čistiacou frézou pri procese čistenia do vnútorného priestoru plynovej hubice

-
- (9) Čistiaci motor so vstrekovacou dýzou separačného prostriedku**
čistiaci motor poháňa čistiacu frézu
-

- (10) Ochranný kryt**
-

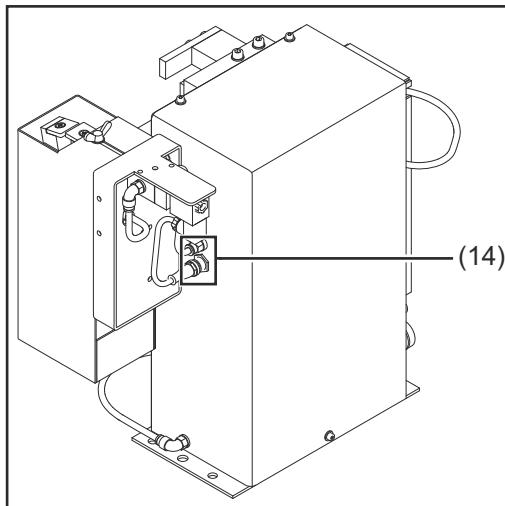
- (11) Čistiaca fréza**

s vnútorným priechodným otvorom pre vstrekovaciu dýzu separačného prostriedku

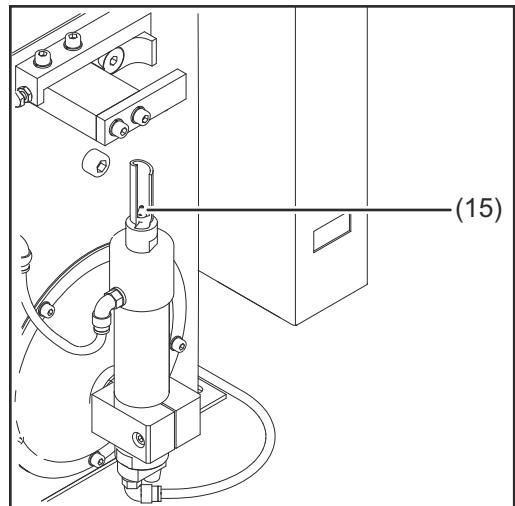
- (12) Upínacie zariadenie plynovej hubice**

fixuje plynovú hubicu počas čistenia

- (13) Odstrihávač drôtu**
-



Pohľad z boku



- (14) Prípojka stlačeného vzduchu a elektrická prípojka pre odstrihávač drôtu**
-

- (15) Vstrekovacia dýza separačného prostriedku**

Vstrekuje separačný prostriedok do vnútorného priestoru a na čelnú stranu plynovej hubice

Obsadenie štandardného I/O pripájacieho konektora (X1) pre riadenie robota

Všeobecné informácie



POZOR!

Nebezpečenstvo v súvislosti s nadprúdom.

Následkom môžu byť poškodenia napájania na štandardnej prípojke I/O (X1).

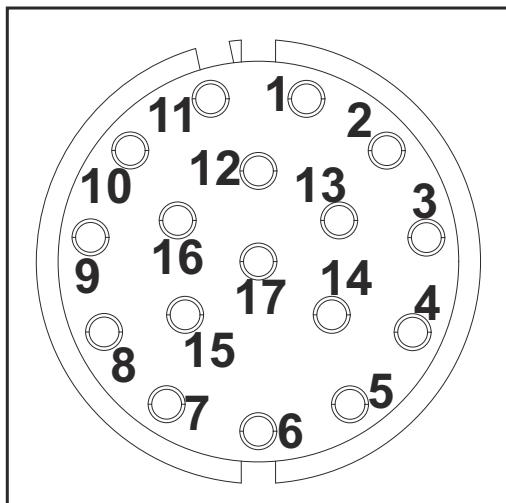
- Prúdové napájanie čistiaceho zariadenia zaistite proti nadprúdu pomalou poistikou s kapacitou 500 mA.

UPOZORNENIE!

Aby sa vylúčili poruchy, musí byť dĺžka vedenia medzi čistiacim zariadením a riadením robota čo najkratšia.

Štandardná zástrčka I/O (X1) na pripojenie čistiaceho zariadenia k riadiacej jednotke robota je súčasťou dodávky. Zväzok kálov je potrebné prispôsobiť pripájacej technike riadenia robota.

Obsadenie štandardného pripojovacieho konektora I/O (X1)



Obsadenie štandardného pripojovacieho konektora I/O (X1) – náhľad zo strany kábla

Vstupné a výstupné signály na Robacta Reamer V Twin:

1. Vstupný signál upnúť plynovú hubicu/čistiaci motor zap. (čistiaca fréza sa otáča) +24 V DC
2. GND všeobecne
3. Vstupný signál čistiaci motor nahor (čistiaca fréza sa posúva do čistiacej pozície) +24 V DC
4. Vstupný signál nastriekať separačný prostriedok +24 V DC
5. +24 V DC (napájanie)
6. Výstupný signál Plynová hubica voľná

7. Výstupný signál plynová hubica upnutá
8. Neobsadené
9. Výstupný signál Stav separačného prostriedku v poriadku
10. Výstupný signál čistiaci motor dole (čistiaca fréza sa posúva do východiskovej polohy)
11. Výstupný signál čistiaci motor hore (čistiaca fréza sa posúva do čistiacej polohy)
12. Vstupný signál odstrihnut drôtovú elektródu +24 V DC
13. Výstupný signál vychyľovacieho zariadenia vľavo
14. Výstupný signál vychyľovacieho zariadenia vpravo
15. Vstupný signál vychyľovacieho zariadenia vľavo
16. Vstupný signál vychyľovacieho zariadenia vpravo
17. Neobsadené

Inštalácia a uvedenie do prevádzky

Bezpečnosť

Bezpečnosť

Pri všetkých prácach opísaných v kapitole „Inštalácia a uvedenie do prevádzky“ sa riadte nasledujúcimi bezpečnostnými predpismi!



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Všetky práce uvedené v tomto návode na obsluhu smie vykonávať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Všetky funkcie uvedené v tomto návode na obsluhu smie používať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Všetky opísané práce vykonajte a všetky funkcie použite až vtedy, keď ste si prečítali a porozumeli nasledujúcim dokumentom:
tento dokument,
všetky návody na obsluhu systémových komponentov, najmä bezpečnostné predpisy.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku automaticky sa spúšťajúcich strojov!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Okrem tohto návodu na obsluhu dbajte na bezpečnostné opatrenia výrobcu robota a zváracieho systému.
- ▶ Uistite sa, či sú v pracovnej zóne robota dodržané všetky ochranné opatrenia a či sa budú zachovávať aj v priebehu vášho pobytu v tejto zóne.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku mechanicky sa pohybujúcich konštrukčných dielov (triesok, ...), či stlačeného vzduchu/zmesi separačného prostriedku unikajúceho/unikajúcej zo vstrekovacej dýzy separačného prostriedku!

Následkom môžu byť vážne zranenia.

- ▶ Pred začatím prác na čistiacom zariadení alebo súvisiacich systémových komponentoch odpojte prívod stlačeného vzduchu a napájanie napäťom na strane zákazníka od čistiaceho zariadenia a od systémových komponentov a uistite sa, že prívod stlačeného vzduchu i napájanie napäťom zostanú odpojené do ukončenia všetkých prác.

DÔLEŽITÉ! Dbajte na nasledujúci odsek „Zaistenie neprítomnosti stlačeného vzduchu v čistiacom zariadení“.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku napájania čistiaceho zariadenia napäťím a/alebo zásobovania stlačeným vzduchom!

Nasledujúce skutočnosti môžu viesť k ľažkým zraneniam:
rotujúce čistiace frézy,
zdvíhacie zariadenie pohybujúce sa nahor/nadol,
vysúvacie/zasúvacie upínacie zariadenie plynovej hubice,
aktivovaný odstrihávač drôtu,
vyletujúce diely (triesky, ...),
stlačený vzduch/zmes separačného prostriedku unikajúci/unikajúca zo vstreko-
vacej dýzy separačného prostriedku!

Ak sa musia práce na čistiacom zariadení vykonať počas napájania čistiaceho zariadenia napäťím a/alebo zásobovania stlačeným vzduchom:

- nepribližujte sa telom, a to najmä rukami, tvárou a vlasmi, ani žiadnymi predmetmi či odevom k čistiacej fréze, k zdvíhaciemu zariadeniu, upínacemu zariadeniu plynovej hubice, odstrihávaču drôtu a k vstrekovacej dýze separačného prostriedku,
- používajte ochranu sluchu,
- noste ochranné okuliare s bočnou ochranou.

Zaistenie ne- prítomnosti stlačeného vzdu- chu na čistiacom zariadení

Na zabezpečenie, aby bolo čistiace zariadenie bez stlačeného vzduchu, sa musíte pokúsiť čistiace zariadenie aktivovať krátkodobo bez existujúceho zásobovania stlačeným vzduchom. Táto operácia si vyžaduje nasledovný postup:

- 1** Vykonajte ochranné opatrenia:
 - môže dôjsť k aktivácii čistiacej frézy, zdvíhacieho zariadenia, upínacieho zariadenia plynovej dýzy, odstrihávača drôtu a vstrekovacej dýzy separačného prostriedku. Preto sa telom, a to najmä rukami, tvárou a vlasmi, ani žiadnymi predmetmi či odevom nepribližujte k uvedeným konštrukčným dielom.
 - Používajte ochranu sluchu.
 - Noste ochranné okuliare s bočnou ochranou.
- 2** Zaistite, aby bolo čistiace zariadenie odpojené od zásobovania stlačeným vzduchom.
- 3** Skrutku „zdvíhacie zariadenie nahor/nadol“ na Robacta Reamer V Twin na krátku dobu otočte o 90° doprava a ihneď zasa vráťte do východiskovej polohy.
 - Ak čistiace zariadenie nereaguje na otáčanie skrutky, je zbavené stlačeného vzduchu.
 - Ak čistiace zariadenie reaguje na otáčanie skrutky, je ešte spojené so zásobovaním stlačeným vzduchom. V tomto prípade pred začatím akejkoľvek práce čistiace zariadenie bezpodmienečne odpojte od zásobovania stlačeným vzduchom a znova skontrolujte, či je čistiace zariadenie zbavené stlačeného vzduchu.

Pred uvedením do prevádzky

Personál obsluhy a údržby



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku automaticky sa spúšťajúcich strojov.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- Obsluhu zariadenia smie vždy vykonávať len jedna osoba.
- Počas prevádzky zariadenia sa v pracovnom priestore zariadenia nesmú nachádzať žiadne osoby.
- Údržbu zariadenia smie vždy vykonávať len jedna osoba.
- Počas prác na zariadení sa v okolí zariadenia nesmú nachádzať žiadne ďalšie osoby.

Pokyny na inštalovanie

Čistiace zariadenie je testované podľa stupňa krytia IP 21, čo znamená:

- že je zabezpečené ochranou proti vniknutiu pevných cudzích telies väčších ako Ø 12,5 mm (.49 in),
- že nie je zabezpečené žiadnou ochranou proti vode.

Zariadenie sa nesmie inštalovať a prevádzkovať na voľnom priestranstve. Zabudované elektrické diely musia byť chránené proti bezprostrednému vplyvu vlhkosti.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku prevrátenia alebo pádu zariadenia.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb alebo materiálne škody.

- Čistiace zariadenie vždy priskrutkujte k podkladu.

Požiadavky na zásobovanie stlačeným vzduchom

Na zaistenie správnej funkcie čistiaceho zariadenia musia byť splnené tieto podmienky pre zásobovanie stlačeným vzduchom:

- Zásobovanie stlačeným vzduchom musí byť vytvorené pomocou obmedzovača tlaku a filtra stlačeného vzduchu.
- Zabezpečte kvalitu stlačeného vzduchu podľa normy ISO 8573-1:2001, trieda 7 4 3, prístrojový vzduch.
 - koncentrácia čiastočiek pevných látok $\leq 10 \text{ mg/m}^3$
 - tlakový rosný bod $\leq + 3^\circ\text{C}$
 - koncentrácia oleja $\leq 1 \text{ mg/m}^3$

Opatrenia na bezpečnú prevádzku zariadenia v spojení s nevyškoleným personálom obsluhy

Ak má prístup k zariadeniu nevyškolený personál obsluhy, musí byť po celý čas pobytu odpojený prívod stlačeného vzduchu k zariadeniu podľa „Performance Level d“ normy ISO 13849-1.

Odporúča sa, aby požadované prerušenie prívodu stlačeného vzduchu bolo zabezpečené pomocou tlakovacieho a odvzdušňovacieho ventilu MS6-SV firmy FESTO.

Zoskrutkovanie čistiaceho zariadenia s podkladom

Zoskrutkovanie čistiaceho zariadenia vrátane montážneho stojana s podkladom.



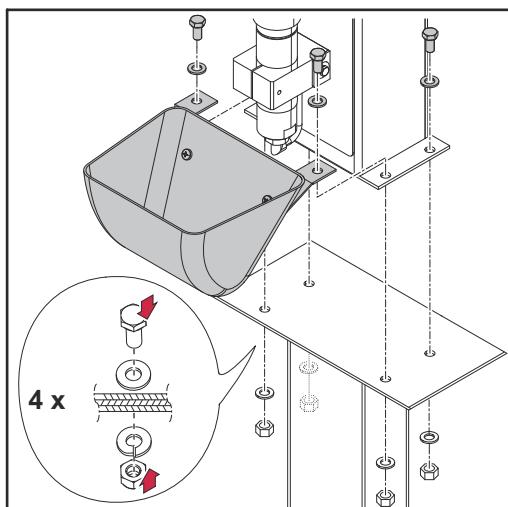
NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo preklopenia alebo padnutia zariadenia.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ V závislosti od podkladu (základu) sa vyžaduje rozdielny upevňovací materiál pre montáž montážneho stojana.
- ▶ Upevňovací materiál pre montážny stojan preto nie je súčasťou rozsahu dodávky montážneho stojana. Za správny výber upevňovacieho materiálu zodpovedá samotný montér.

- 1** Na želanie dodávaný montážny stojan postavte na rovný, stabilný podklad (základ) bez vibrácií.
 - Montážny stojan dajte do takej polohy, aby bola dráha nábehu robota k čistiaciemu zariadeniu na montážnom stojane čo najkratšia.
- 2** Montážny stojan pevne zoskrutkujte s podkladom (základom) pomocou upevňovacieho materiálu.



- 3** Čistiace zariadenie umiestnite na montážny stojan.
- 4** Zbernú nádrž umiestnite, ako je znázornené, na čistiace zariadenie.
- 5** Čistiace zariadenie a zbernú nádrž pevne zoskrutkujte s montážnym stojanom podľa zobrazenia – upevňovacím materiálom, ktorý sa dodáva s čistiacim zariadením.

Zoskrutkovanie čistiaceho zariadenia s podkladom



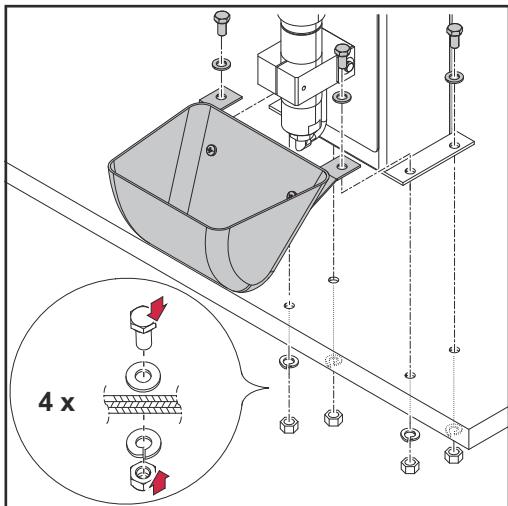
NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo preklopenia alebo padnutia zariadenia.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ V závislosti od podkladu (základu) sa vyžaduje rozdielny upevňovací materiál pre montáž zariadenia.
- ▶ Dodaný upevňovací materiál sa smie použiť len vtedy, keď je hrúbka materiálu podkladu (základu) 5 mm (0.197 in.) alebo menšia.
- ▶ Ak je hrúbka materiálu podkladu (základu) väčšia ako 5 mm (0.197 in.), nesmie sa dodaný upevňovací materiál použiť na montáž zariadenia. Za správny výber upevňovacieho materiálu je v tomto prípade zodpovedný samotný montér.

- 1** Čistiace zariadenie postavte na rovný, stabilný podklad (základ) bez vibrácií.
 - Čistiace zariadenie umiestnite tak, aby bola dráha nábehu robota do čistiacej pozície čo najkratšia.



2 Zberné nádrž umiestnite tak, ako je znázornené, na čistiace zariadenie.

Pri hrúbke materiálu podkladu (základu) menšej ako 5 mm (0.197 in.):

3 Čistiace zariadenie a zberné nádrž pevne zoskrutkujte s podkladom (základom) dodaným upevňovacím materiálom podľa zobrazenia.

Pri hrúbke materiálu podkladu (základu) viac ako 5 mm (0.197 in.) alebo montáži, ktorá nezodpovedá vyššie zobrazenej montáži:

3 Čistiace zariadenie a zberné nádrž pevne zoskrutkujte s podkladom (základom) pomocou vami zvoleného upevňovacieho materiálu.

Montáž čistiacej frézy

Montáž čistiacej frézy



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku prevádzky horúcej čistiacej frézy.

Následkom môžu byť vážne popáleniny.

- Pred manipuláciou s čistiacou frézou nechajte čistiacu frézu ochladiť na izbovú teplotu (+25 °C, +77 °F).



POZOR!

Nebezpečenstvo v súvislosti s nekompatibilnými spotrebavnými dielmi.

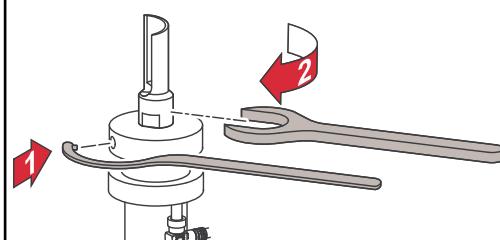
Následkom môžu byť materiálne škody a poruchy funkčnosti.

- Používajte iba kontaktné špičky, plynové hubice a čistiace frézy od výrobcu. Ručenie sa nevzťahuje na škody, ktoré vzniknú v dôsledku použitia kontaktných špičiek, plynových hubíc alebo čistiacich fréz od iných výrobcov.

Čistiacia fréza nie je súčasťou rozsahu dodávky. Vhodná čistiacia fréza je uvedená v zozname náhradných dielov použitého zváracieho horáka: <https://spare-parts.fronius.com/>

- 1 Z čistiaceho zariadenia demontujte ochranný kryt.

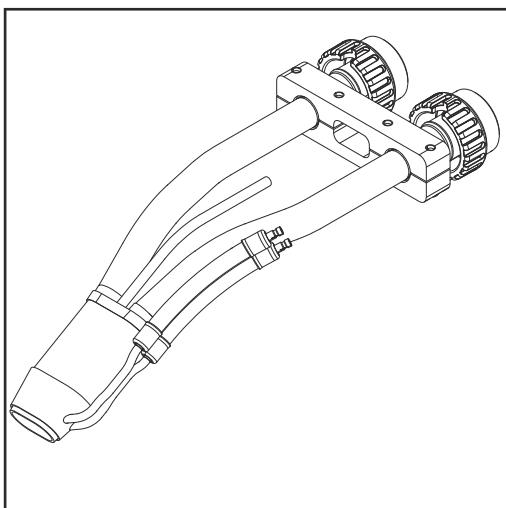
2



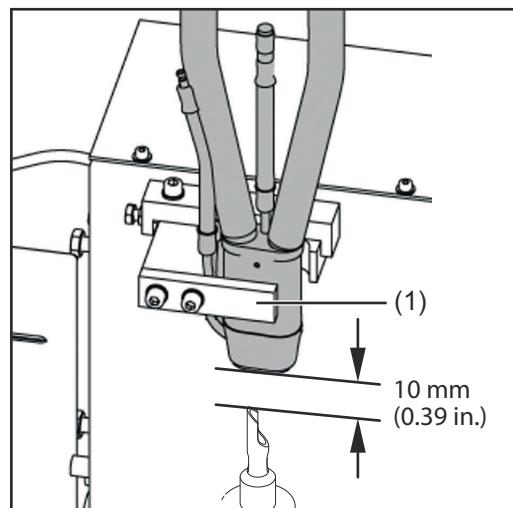
- 3 Ochranný kryt na čistiace zariadenie namontujte tak, aby znova zaujal svoju pôvodnú polohu.

Čistiaca pozícia zváracieho horáka

Pozícia čistenia
zváracieho
horáka s rozvod-
mi chladiaceho
média s ex-
terným vedením



Zvárací horák s rozvodmi chladiaceho média
s externým vedením



Pozícia čistenia

⚠️ POZOR!

Nebezpečenstvo v súvislosti s nesprávne umiestneným zváracím horákom!

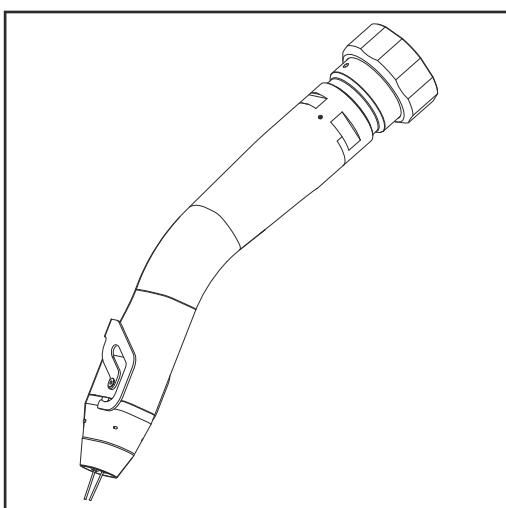
Následkom môžu byť poškodené vedenia chladiaceho média na zváracom horáku.

- Zaistite, aby vedenia chladiaceho média na plynovej hubici neboli poškozené pri vysúvaní/zasúvaní zváracieho horáka do upínacieho zariadenia plynovej hubice.

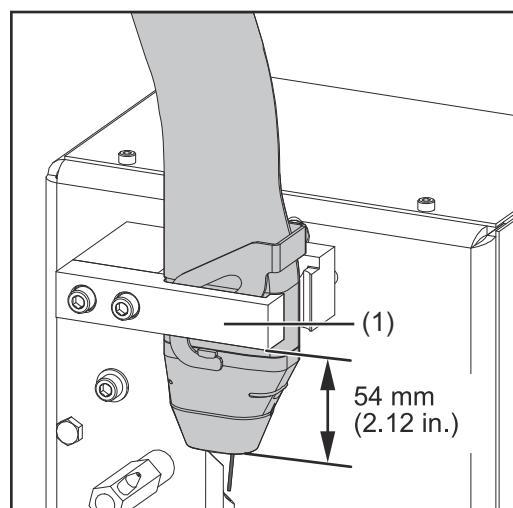
UPOZORNENIE!

Plynová hubica musí priliehať na vnútornú stranu držiaka (1).

Pozícia čistenia
zváracieho
horáka s rozvod-
mi chladiaceho
média s interným
vedením



Zvárací horák s rozvodmi chladiaceho média
s interným vedením



Pozícia čistenia

UPOZORNENIE!

Plynová hubica musí priliehať na vnútornú stranu držiaka (1).

Montáž upínacieho systému zváracieho horáka s rozvodmi chladiaceho média s interným vedením

Požadované nástroje

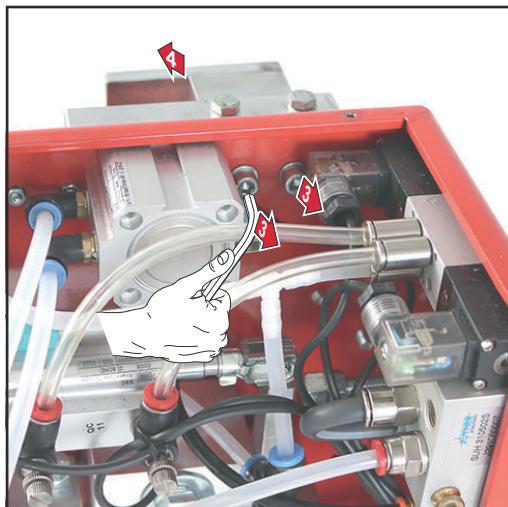
- Skrutkovač Torx TX25
- Vnútorný šesthranný kľúč SW 3 mm, SW 5 mm

Odstráňte existujúci upínací systém



1 Uvoľnite 5 vnútorných šesthranných skrutiek SW 3 mm

2 Odoberte plášť krytu



3 Uvoľnite 2 vnútorné šesthranné skrutky SW 5 mm

4 Odoberte 3-dielny prvok upínacieho prípravku



- 5** Odoberte vnútornú šesťhrannú skrutku so zápustnou hlavou SW 5 mm
- 6** Odoberte prvok upínacieho prípravku

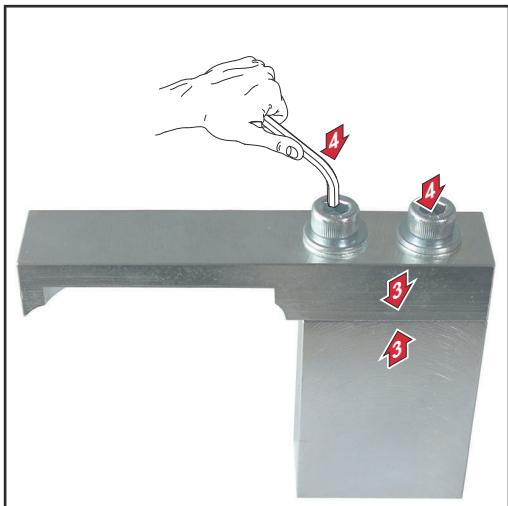
Montáž upínacieho systému Twin



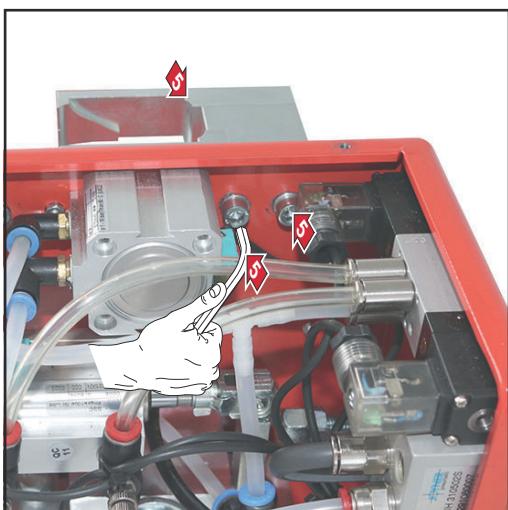
- 1** Prvok upínacieho prípravku upevnite vnútornou šesťhrannou skrutkou so zápustnou hlavou M8 x 25 mm SW 5 mm



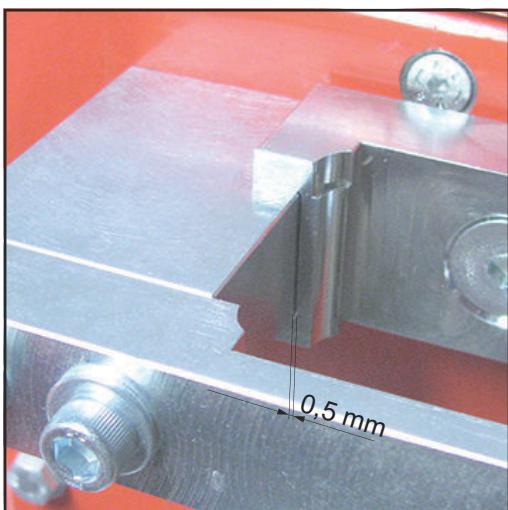
- 2** Nasadťte 2 zalícované kolíky 3 x 12 mm



- 3** Spojte prvky upínacieho prípravku
- 4** Zoskutkujte prvky upínacieho prípravku s 2 podložkami a 2 vnútornými šesťhrannými skrutkami so záplustnou hlavou M6 x 25 mm
SW 5 mm



- 5** Zmontujte prvok upínacieho prípravku s 2 vnútornými šesťhrannými skrutkami so záplustnou hlavou M6 x 16 mm
SW 5 mm



- 6** Dbajte na to, aby medzi prvkami upínacieho prípravku bol odstup cca 0,5 mm.



7 Nasadťte plášť krytu

8 Zmontujte plášť krytu s 5
vnútornými šesthrannými skrutka-
mi M4 x 8 mm
SW 3 mm

Nastavenie zdvíhacieho zariadenia

Nastavenie zdvíhacieho zariadenia

Na uľahčenie nastavenia zdvíhacieho zariadenia sa odporúča pred nastavovacími prácami namontovať na telo zváracieho horáka jednu z nasledujúcich nastavovacích pomôcok:

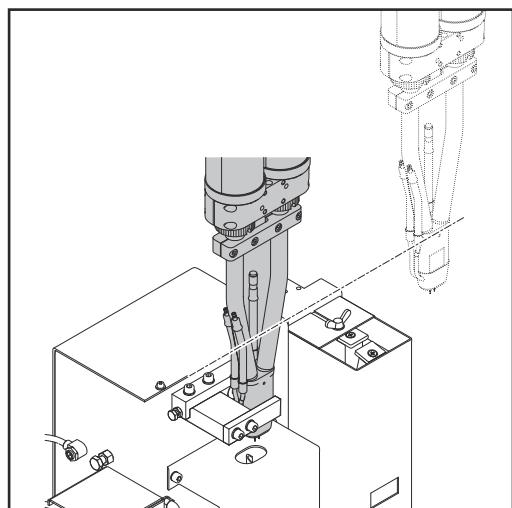
- Nastavovacia pomôcka Robacta Twin 500, č. výr. 42,0001,5559.
- nastavovacia pomôcka Robacta Twin 900, č. výr. 42,0001,5560

V prípade otvorenej plynovej hubice nastavovacia pomôcka nie je potrebná, pretože zvárací horák je upnutý prostredníctvom plynovej hubice. Plynovú hubicu je možné vopred odobrat. Strmeň musí byť znova vo východiskovej polohe. Pri namontovanej plynovej hubici musí byť strmeň uzavretý.

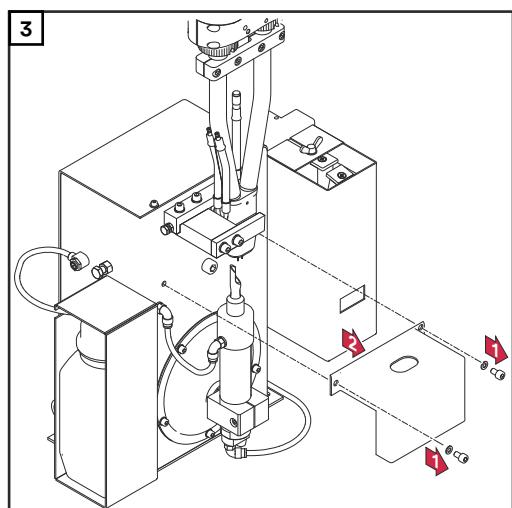
UPOZORNENIE!

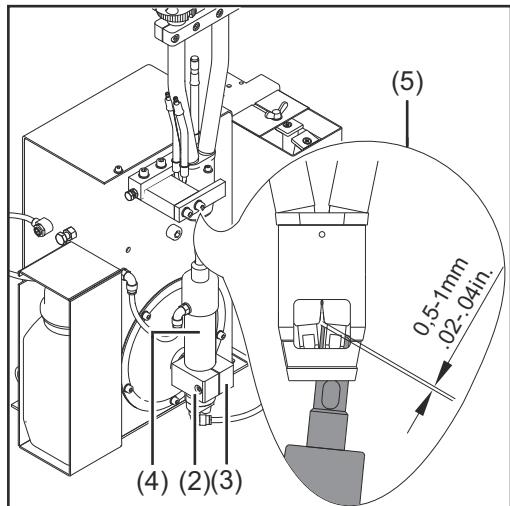
Zaistite, aby vedenia chladiaceho média na plynovej hubici neboli poškodené v dôsledku vysúvania/zasúvania upínacieho zariadenia plynovej hubice.

- 1** Zabezpečte, aby sa zdvíhacie zariadenie nachádzalo v najnižšej zdvíhacej pozícii.



- 2** Zvárací horák presuňte do čistiacej pozície.



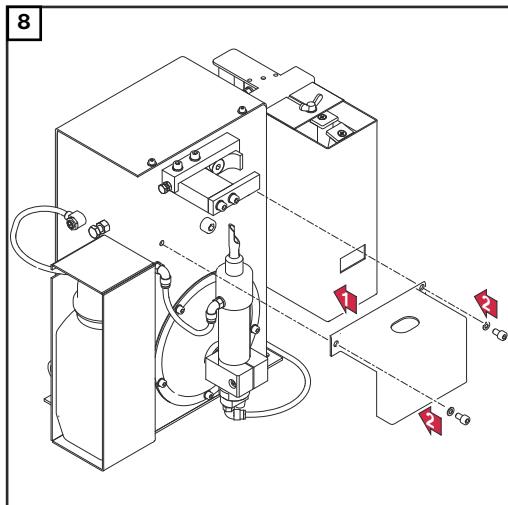


- 4** Uvoľnite skrutku s vnútorným šesťhranom (2) na zdvíhacom zariadení.
- 5** Zdvíhacie zariadenie (3) posuňte rukou do najvyššej zdvíhacej pozície a v tejto pozícii ho udržte.
- 6** Čistiaci motor (4) vrátane čistiacej frézy rukou posuňte do čistiacej pozície (5).

UPOZORNENIE!

Čistiaca fréza sa nesmie dotýkať konštrukčných dielov zváracieho horáka.

- 7** Čistiaci motor (4) zafixujte v tejto polohe v zdvíhacom zariadení (3) – vnútornú šesťhrannú skrutku (2) na zdvíhacom zariadení pevne utiahnite.



Inštalácia napájania stlačeným vzduchom

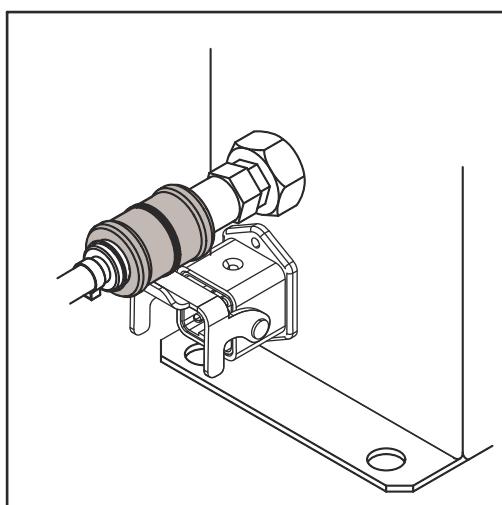
Vytvorenie zásobovania stlačeným vzduchom čistiaceho zariadenia, spôsob fungovania pneumatického pretlakového ventilu.

Vytvorenie zásobovania stlačeným vzduchom:

- 1** Prívod stlačeného vzduchu čistiaceho zariadenia odpojte od tlaku a zabezpečte, aby tento prívod stlačeného vzduchu zostal bez tlaku počas všetkých prác na zariadení.
- 2** Dodaný pneumatický pretlakový ventil naskrutkujte do prípojky stlačeného vzduchu na čistiacom zariadení.
- 3** Prívod stlačeného vzduchu pripojte na pneumatický pretlakový ventil.

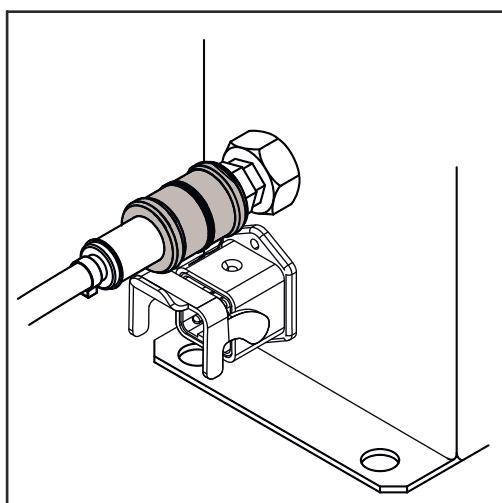
Posúvaním pneumatického pretlakového ventilu vpred a vzad možno prerušiť a znova vytvoriť zásobovanie čistiaceho zariadenia stlačeným vzduchom – pozri nasledujúci opis.

Na nasledujúcim obrázku je zobrazený uzavretý pneumatický pretlakový ventil, teda zásobovanie zariadenia stlačeným vzduchom je prerušené:



Pneumatický pretlakový ventil je uzavorený.

Na nasledujúcim obrázku je zobrazený otvorený pneumatický pretlakový ventil, teda zariadenie je zásobované stlačeným vzduchom:



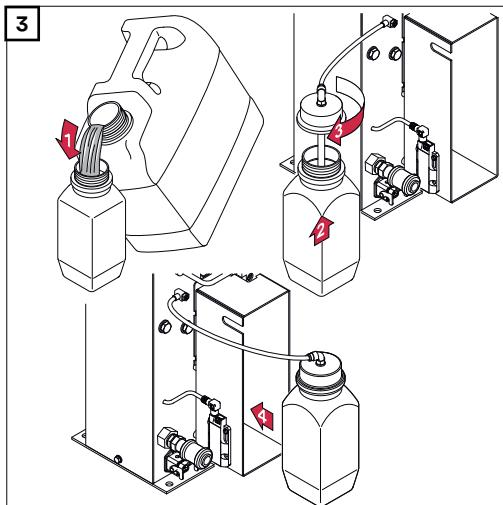
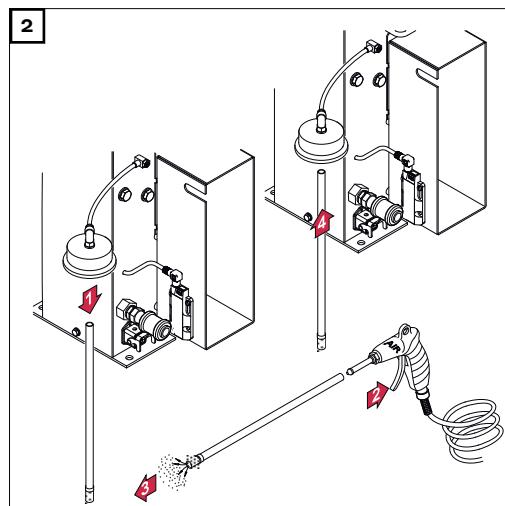
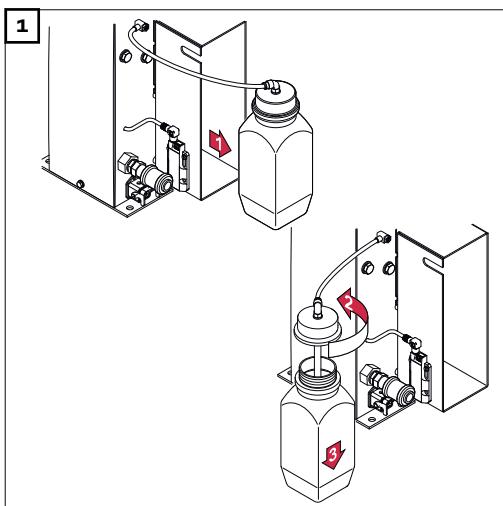
Pneumatický pretlakový ventil je otvorený.

Uvedenie rozprašovača separačného prostriedku do prevádzky

Naplňte nádrž separačného prostriedku (1 liter) a spojte ju s čistiacim zariadením.

UPOZORNENIE!

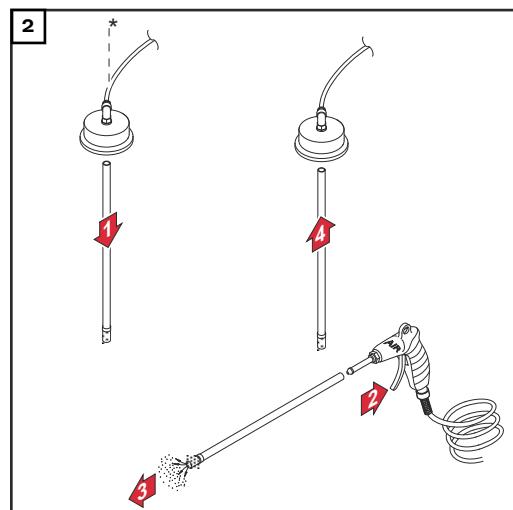
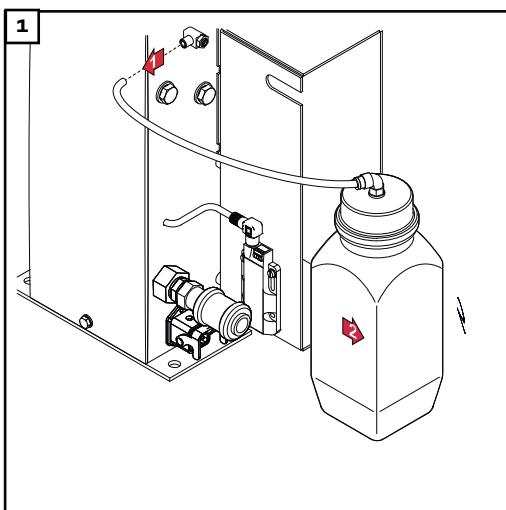
Používajte výlučne separačný prostriedok „Robacta Reamer“ (č. výrobku 42,0411,8042) od výrobcu. Svojim zložením je osobitne prispôsobený na aplikáciu s čistiacim zariadením. Pri použití iných výrobkov nemôže byť zaručená bezchybná funkcia.



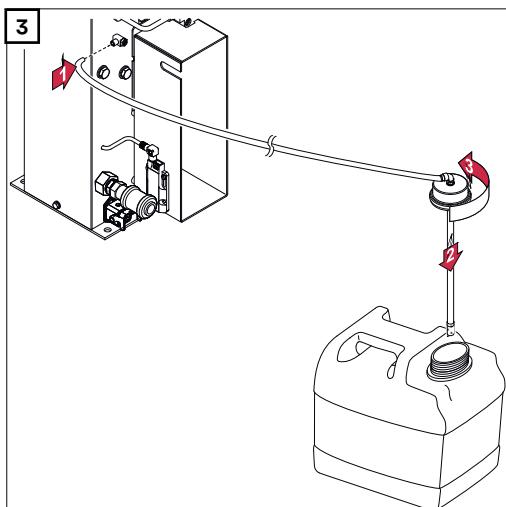
**Nádrž sepa-
račného pros-
triedku (10 lit-
rov) spojte s čis-
tiacim zaria-
dením.**

UPOZORNENIE!

**Používajte výlučne separačný prostriedok „Robacta Reamer“ (č.
výrobku 42,0411,8042) od výrobcu. Svojím zložením je osobitne prispôsobený
na aplikáciu s čistiacim zariadením. Pri použití iných výrobkov nemôže byť za-
ručená bezchybná funkcia.**



* Opcia (dlhá hadica separačného prostriedku)

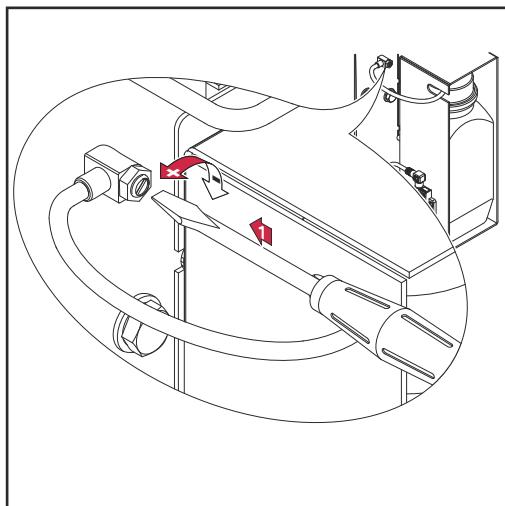


Nastavenie vstrekovaného množstva rozprášovača separačného prostriedku

UPOZORNENIE!

Na riadne nastavenie vstrekovaného množstva sa musí zvárací horák nachádzať v čistiacej pozícii.

- 1** Vytvorte zásobovanie čistiaceho zariadenia stlačeným vzduchom.
- 2** Čistiace zariadenie spojte s riadením robota.
- 3** Pomocou riadenia robota spusťte proces vstrekovania a skontrolujte, či je vstrekované množstvo dostatočné.
- 4** Ak vstrekované množstvo nie je dostatočné, nastavte ho podľa potreby –
 - pomocou riadenia robota upravte čas vstrekovania – odporúča sa doba vstrekovania ~ 0,7 sekundy (iba Robacta Reamer V)
 - alebo pomocou nastavovacieho regulátora separačného prostriedku – pozri nasledovný obrázok.



Presné nastavenie vstrekovaného množstva na nastavovacom regulátori separačného prostriedku

Uvedenie snímača kontroly výšky hladiny do prevádzky

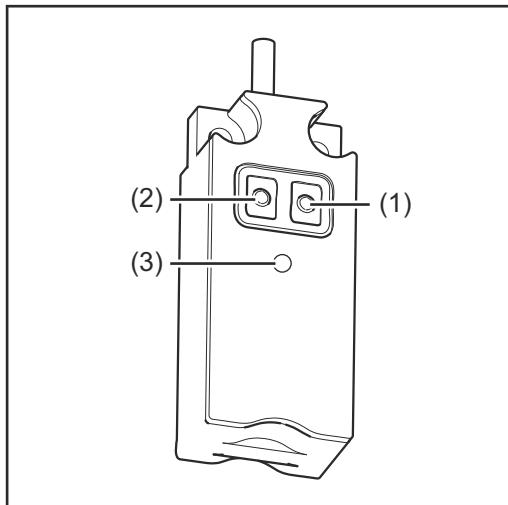
Opcia snímač
kontroly výšky
hladiny

UPOZORNENIE!

Snímač kontroly výšky hladiny je dostupný iba ako voliteľné vybavenie.

Snímač kontroly výšky hladiny vydá signál, keď výška hladiny separačného prostriedku klesne pod definovanú úroveň.

Ovládacie prvky
a zobrazenia
na snímači



(1) Tlačidlo 'OUT OFF'

Na programovanie snímača

(2) Tlačidlo 'OUT ON'

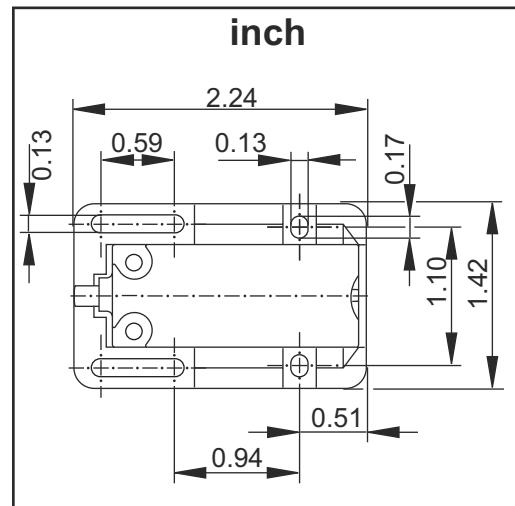
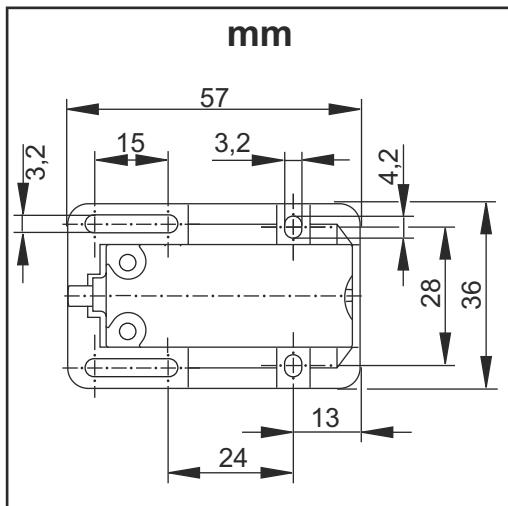
Na programovanie snímača

(3) LED

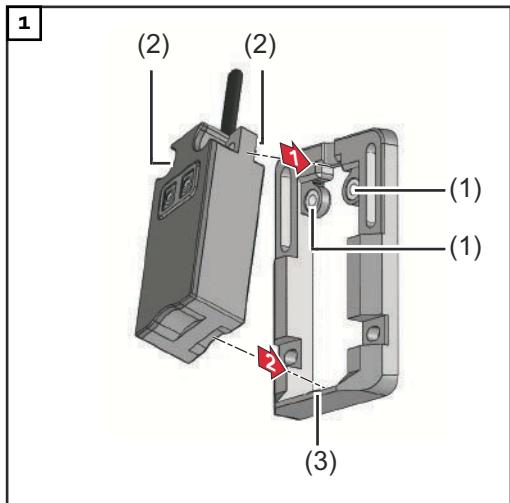
Zobrazuje prevádzkový stav snímača

- LED svieti/bliká: Snímač aktívny
- LED nesvieti/nebliká: Snímač neaktívny

Rozmery
vŕtacích otvorov
montážneho
adaptéra



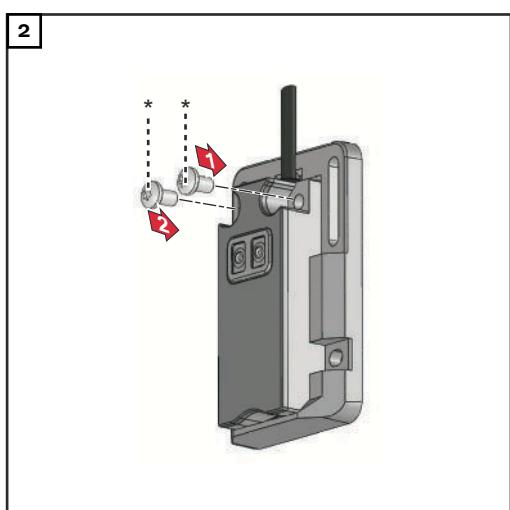
Montáž snímača kontroly výšky hladiny



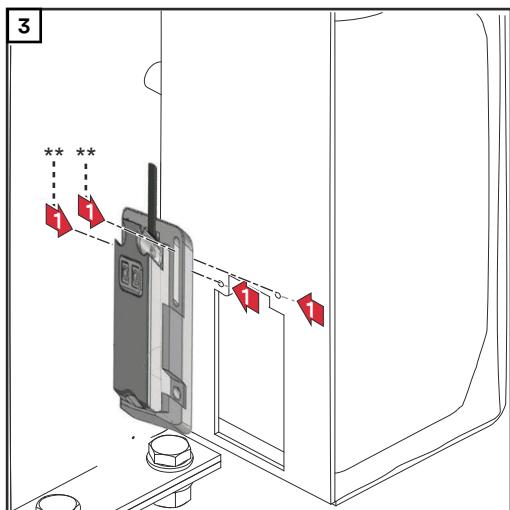
UPOZORNENIE!

Snímač najskôr podľa zobrazenia zatlačte hornou časťou do montážneho adaptéra – zdierky (1) montážneho adaptéra sa musia hodniť do vybraní (2) snímača.

Ked' horná časť snímača dobre prilieha na montážnom adaptéri, snímač úplne zatlačte do montážneho adaptéra – aretácia (3) montážneho adaptéra sa musí nad snímačom zaistiť (snímač sa počuteľne zaistí).



- * Použite upevňovací materiál dodaný so snímačom.



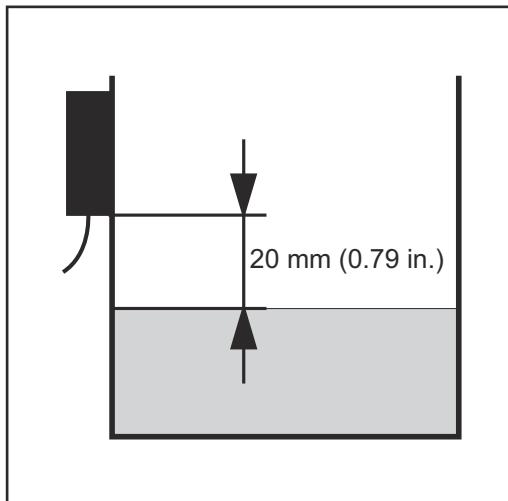
Montážny adaptér i so snímačom pevne priskrutkujte na kryt nádrže na separačný prostriedok.

- ** Upevňovací materiál nie je súčasťou rozsahu dodávky snímača / montážneho adaptéra. Za správny výber upevňovacieho materiálu zodpovedá samotný montér.

UPOZORNENIE!

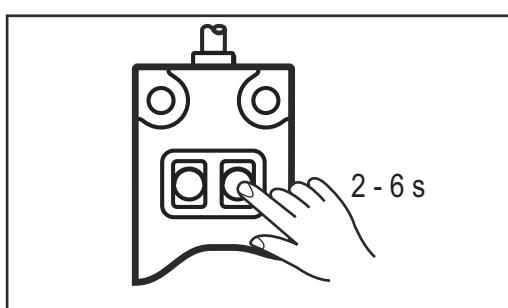
Nádrž separačného prostriedku sa nesmie upevňovať materiálom poškodiť.

Vykonanie na-stavenia na prázdnu nádobu



1 Vyprázdňujte nádobu separačného prostriedku, kým sa bude sepa-račný prostriedok nachádzať mi-nimálne 20 mm (0.787 in.) pod snímačom.

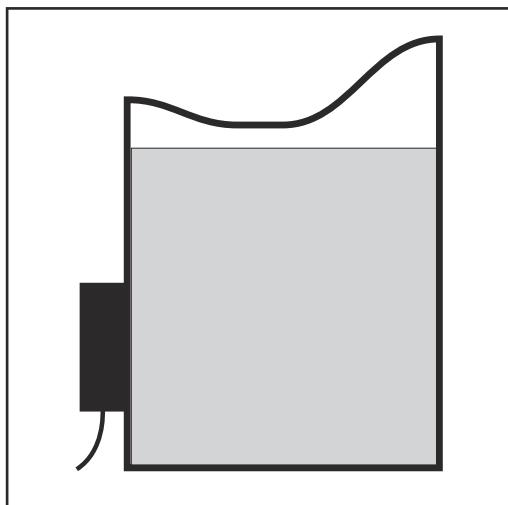
2 Vytvorte napájanie snímača napäťom.



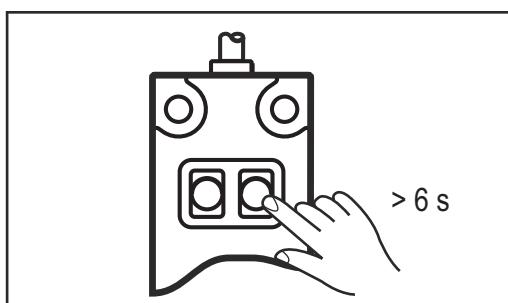
3 Na minimálne 2 sekundy a ma-ximálne 6 sekúnd stlačte tlačid-lo 'OUT OFF'.

- LED na snímači bliká pomaly.
- Po uvoľnení tlačidla 'OUT OFF' LED opäť zhasne – snímač roz-poznal nízku výšku hladiny kva-paliny.

Vykonanie na-stavenia na plnú nádobu



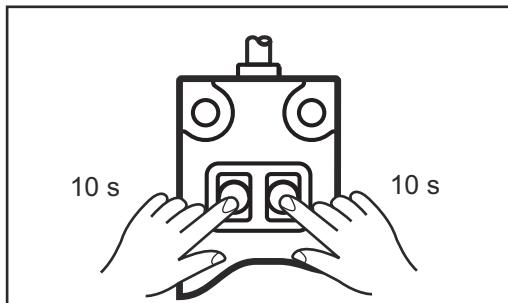
1 Nádobu separačného prostriedku naplňte separačným prostriedkom.



2 Na minimálne 6 sekúnd stlačte tlačidlo 'OUT OFF'.

- LED na snímači bliká najskôr pomaly, po 6 sekundách rýchlejšie.
- Po uvoľnení tlačidla 'OUT OFF' LED opäť zhasne – snímač roz-poznal vysokú výšku hladiny kvapaliny.

Odblokovanie/ zablokovanie snímača kontroly výšky hladiny



UPOZORNENIE!

Aby sa zabránilo neúmyselnému prestaveniu snímača kontroly výšky hladiny, je možné snímač zablokovať.

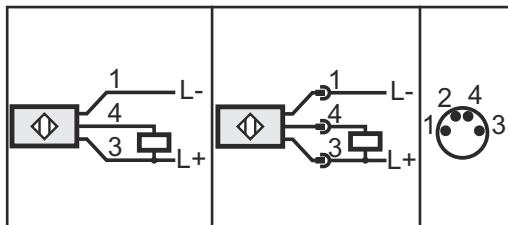
Zablokovanie snímača kontroly výšky hladiny:

- 1** Na minimálne 10 sekúnd stlačte súčasne tlačidlo 'OUT OFF' a tlačidlo 'OUT ON'.
- Stav LED sa krátkodobo zmení.
 - Ak LED počas blokovania svieti, LED zhasne krátkodobo po zablokovani.
 - Ak LED počas blokovania nesvieti, LED sa po zablokovaní krátkodobo rozsvieti.

Odblokovanie snímača kontroly výšky hladiny:

- 1** Na minimálne 10 sekúnd stlačte súčasne tlačidlo 'OUT OFF' a tlačidlo 'OUT ON'.
- Stav LED sa krátkodobo zmení.
 - Ak LED počas odblokovania svieti, LED zhasne krátkodobo po odblokovani.
 - Ak LED počas odblokovania nesvieti, LED sa po odblokovaní krátkodobo rozsvieti.

Elektrická prípojka



Farby žíl:

1. hnedá
3. modrá
4. čierna

Manuálna kontrola funkcií čistiaceho zariadenia

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO!

Pri nasledujúcich prácach musí byť čistiace zariadenie zásobované stlačeným vzduchom. Z toho vyplýva nebezpečenstvo súvisiace s rotujúcou čistiacou frézou, čistiacim motorom pohybujúcim sa nahor/nadol, vysúvajúcim/zasúvajúcim sa upínacím zariadením plynovej hubice, odletujúcimi časťami (triesky, ...), zmesou stlačeného vzduchu a separačného prostriedku unikajúcou zo vstrekovacej dýzy separačného prostriedku.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Nepribližujte sa telom, a to najmä rukami, tvárou a vlasmi, ani žiadnymi predmetmi či odevom k čistiacej fréze, čistiacemu motoru, zdvíhaciemu zariadeniu, upínaciemu zariadeniu plynovej hubice, odstrihávaču drôtu a k vstrekovacej dýze separačného prostriedku.
- ▶ Používajte ochranu sluchu.
- ▶ Noste ochranné okuliare s bočnou ochranou.

Manuálna kontrola funkcie

UPOZORNENIE!

Funkcia je v horizontálnej polohe drážky skrutiek „zdvíhacie zariadenie nahor/nadol“, „nastriekať separačný prostriedok“ a „upnúť plynovú dýzu/čistiaci motor zap.“

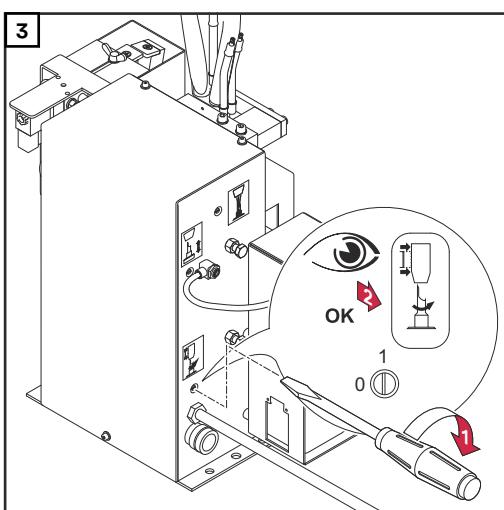
„ deaktivovaná.

1 Odpojte spojenie čistiaceho zariadenia s riadením robota.

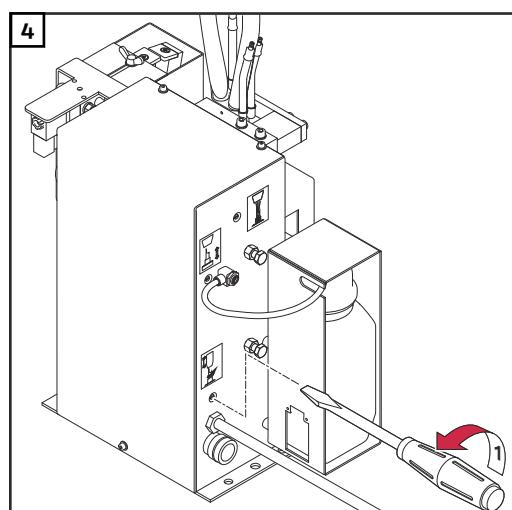
2 Vytvorte zásobovanie čistiaceho zariadenia stlačeným vzduchom.

Počas priebehu funkcií je potrebné skontrolovať:

- funkciu upínacieho zariadenia plynovej dýzy (upínacie zariadenie plynovej dýzy sa vysúva/zasúva),
- funkciu čistiaceho motoru (čistiaci motor VYP/ZAP).



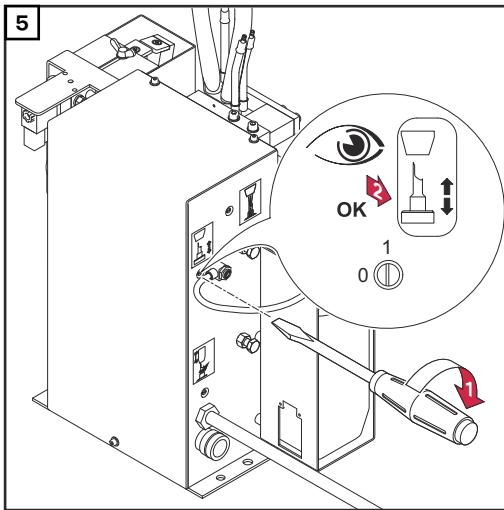
Upnutie plynovej dýzy/čistiaci motor zap



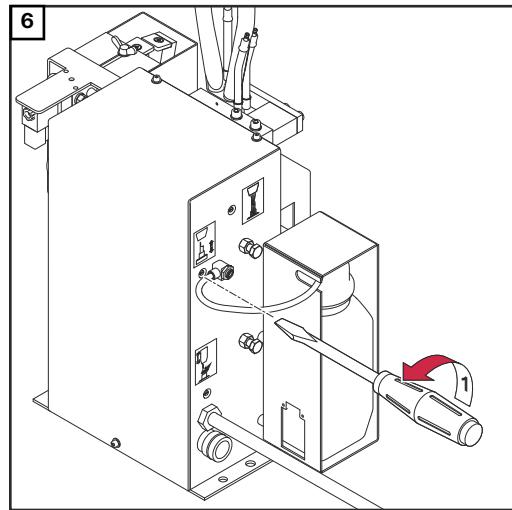
Deaktivovanie funkcií

Počas priebehu funkcie je potrebné skontrolovať:

- hĺbku ponorenia čistiacej frézy do plynovej dýzy (zdvíhacie zariadenie sa presúva nahor/nadol).



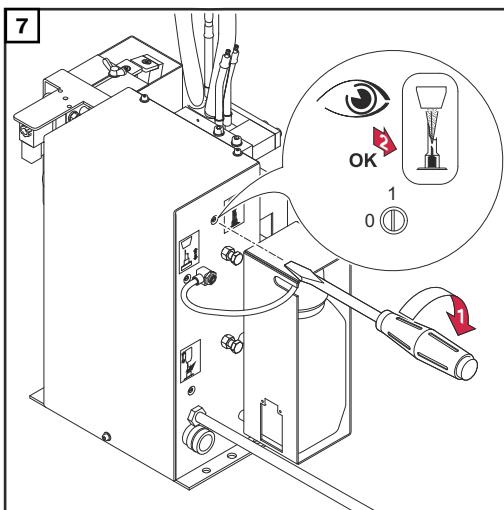
Zdvíhacie zariadenie nahor/nadol



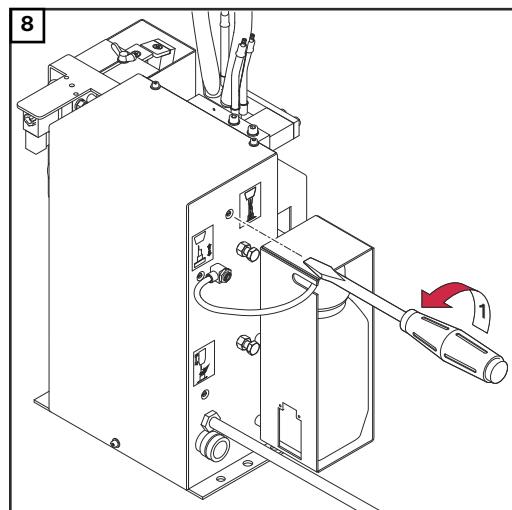
Deaktivovanie funkcie

Počas priebehu funkcie je potrebné skontrolovať:

- výstup separačného prostriedku (separačný prostriedok sa postrekuje).



Postrekovanie separačného prostriedku



Deaktivovanie funkcie

Uvedenie čistiaceho zariadenia do prevádzky

Predpoklady na uvedenie do prevádzky	Na uvedenie čistiaceho zariadenia do prevádzky musia byť splnené nasledovné predpoklady: <ul style="list-style-type: none">- čistiace zariadenie pevne priskrutkované k podkladu,- čistiacia fréza namontovaná,- nastavené zdvívacie zariadenie,- rozprašovač separačného prostriedku uvedený do prevádzky,- vytvorené zásobovanie stlačeným vzduchom,- manuálne skontrolované funkcie,- čistiace zariadenie spojené s riadením robota.
Uvedenie do prevádzky	Uvedenie čistiaceho zariadenia do prevádzky sa uskutočňuje prostredníctvom aktívneho signálu riadiacej jednotky robota.

Priebeh programu čistenia

Bezpečnosť



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku neodbornej inštalácie a uvedenia do prevádzky.

Následkom môžu byť materiálne škody.

- ▶ Pred začiatkom automatizovanej prevádzky je potrebné manuálne skontrolovať funkcie čistiaceho zariadenia.
- ▶ Automatizovanú prevádzku spustite až vtedy, keď je čistiace zariadenie na-inštalované v súlade s predpismi a uvedené do prevádzky.

UPOZORNENIE!

Nenavlhčené vnútorné priestory zváracích horákov môžu na začiatku zvárania spôsobiť trvalé znečistenie zváracieho horáka.

- ▶ Pred každým spustením automatizovanej prevádzky navlhčíte vnútorný priestor zváracieho horáka separačným prostriedkom od výrobcu.

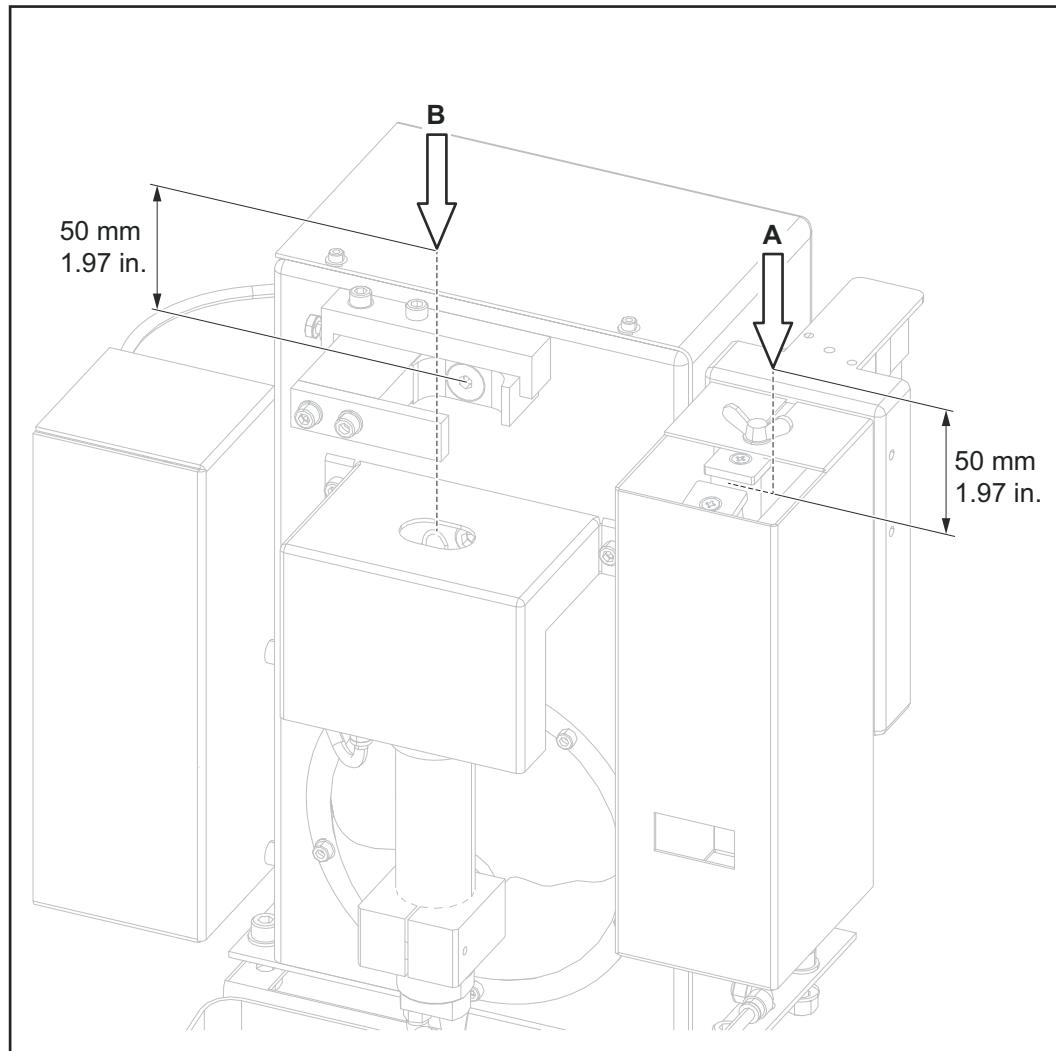
Priebeh programu čistenia – prehľad

UPOZORNENIE!

Pred každým začiatkom zvárania nechajte prebehnúť kompletný proces čistenia!

Priebeh čistiaceho programu sa skladá z nasledujúcich čiastkových postupov:

1. Odstrihávač drôtu – Poz. A
2. Dopyt „stav separačného prostriedku“ (voliteľné príslušenstvo)
3. Dopyt „čistiaci motor dole“
4. Dopyt „plynová hubica voľná“
5. Čistenie – Poz. B

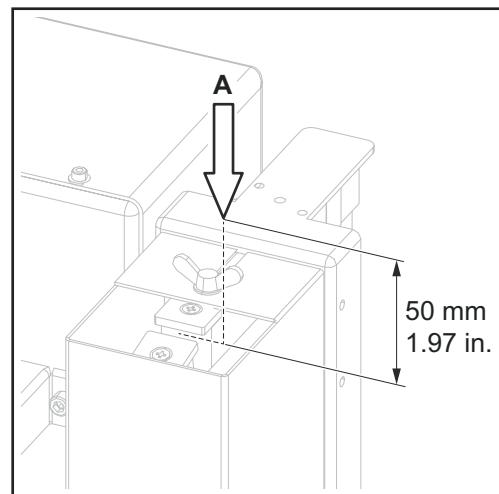
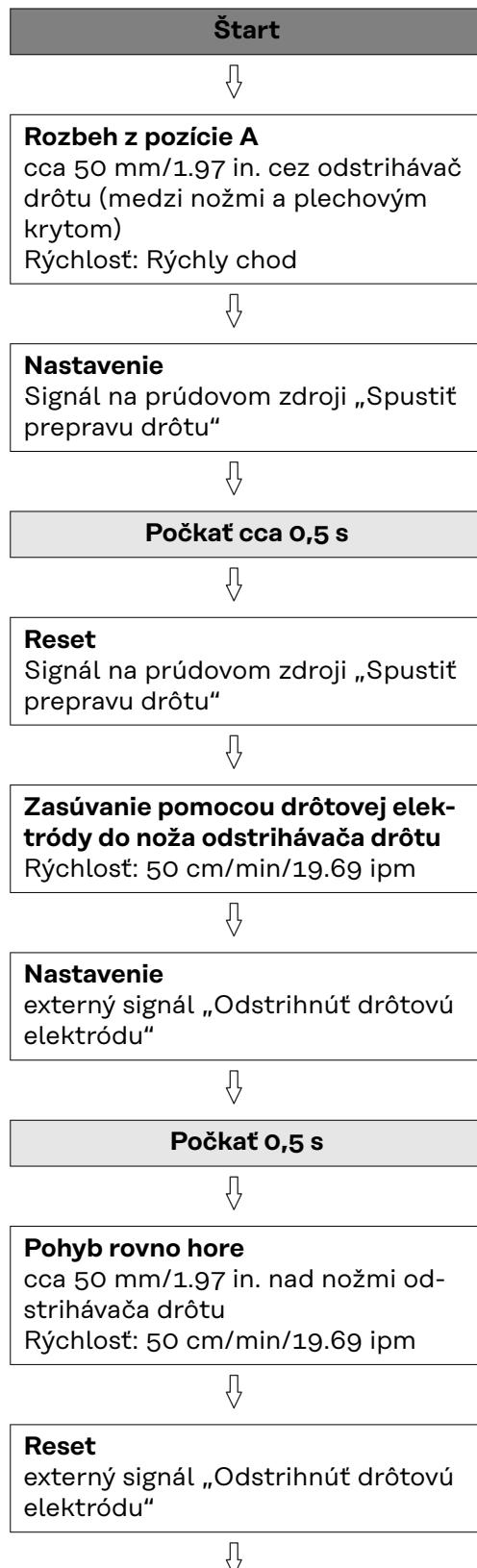


Poz. A = odstrihávač drôtu, poz. B = čistenie

1. Odstrihávač drôtu

UPOZORNENIE!

Pred každým začiatkom zvárania vykonajte celý proces čistenia!



Nastavenie
Signál na prúdovom zdroji „Stiahnuť drôtovú elektródu“



Počkať cca 2 – 3 s



Reset
Signál na prúdovom zdroji „Stiahnuť drôtovú elektródu“

Ďalší krok programu:
2. Dopyt „stav separačného prostriedku“ (voliteľné príslušenstvo)

2. Dopyt „stav separačného prostriedku“ (voliteľné príslušenstvo)

Dopyt „stav separačného prostriedku v poriadku“:
Low alebo High



Dopyt „stav separačného prostriedku v poriadku“ = High



Dopyt „stav separačného prostriedku v poriadku“ = Low

Chybové hlásenie:
Doplňte separačný prostriedok

Ďalší krok programu:
3. Dopyt „čistiaci motor dole“

3. Dopyt „čistiaci motor dole“

Dopyt „čistiaci motor dole“:
Low alebo High

Dopyt „čistiaci motor dole“ = High

Dopyt „čistiaci motor dole“ = Low

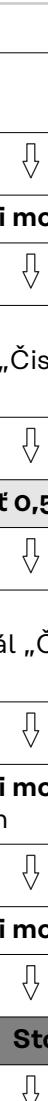
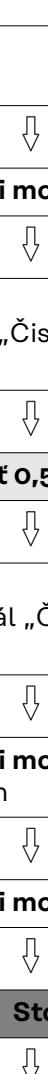
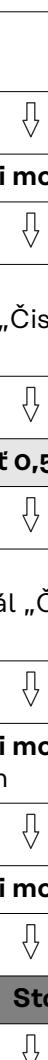
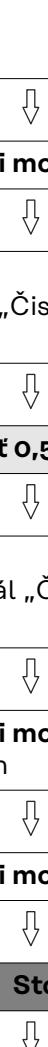
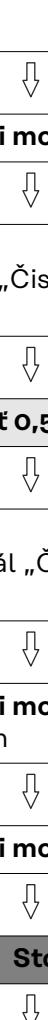
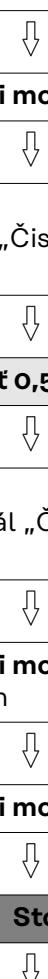
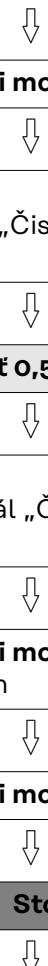
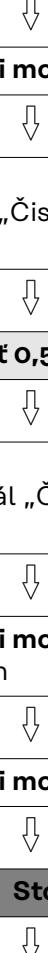
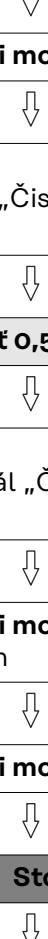
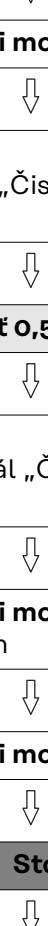
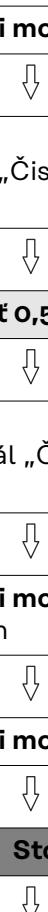
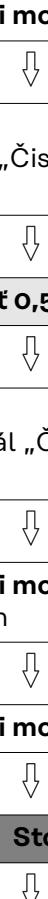
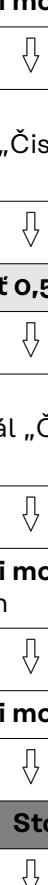
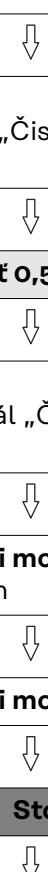
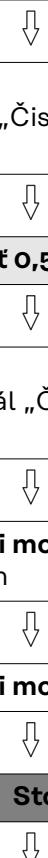
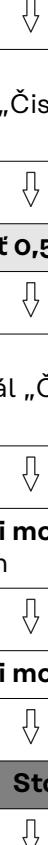
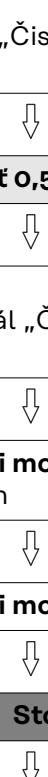
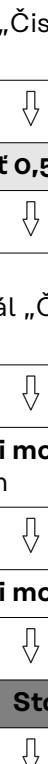
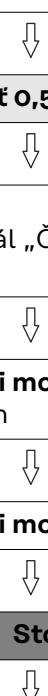
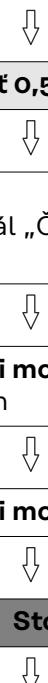
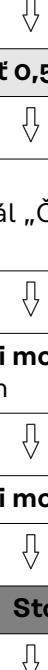
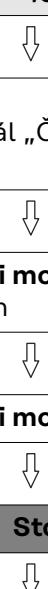
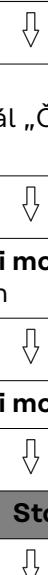
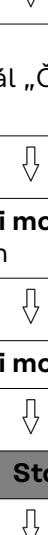
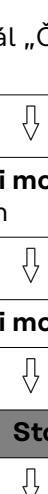
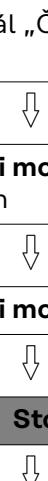
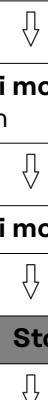
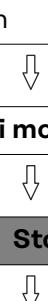
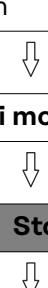
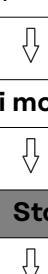
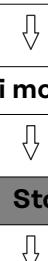
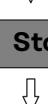
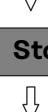
Nastavenie
externý signál „Čistiaci motor nahor“

Počkať 0,5 sekundy

Reset
– externý signál „Čistiaci motor nahor“

← **Dopyt „čistiaci motor dole“:**
Low alebo High

Dopyt „čistiaci motor dole“ = Low



4. Dopyt „plynová hubica voľná“

Dopyt „plynová hubica voľná“
Low alebo High



**Dopyt „plynová hubica voľná“ =
High**

**Dopyt „plynová hubica voľná“ =
Low**



Nastavenie

– externý signál „Upnúť plynovú
hubicu, čistiaci motor zap.“



Počkať 0,5 sekundy



Reset

– externý signál „Upnúť plynovú
hubicu, čistiaci motor zap.“



Dopyt „plynová hubica voľná“
Low alebo High



**Dopyt „plynová hubica voľná“ =
Low**



Stop



Chybové hlásenie:

Plynová hubica upnutá

Ďalší krok programu:
5. Čistenie

5. Čistenie

Rozbeh z pozície B

cca 50 mm/1.97 in. nad upínacím zariadením plynovej hubice
Rýchlosť: Rýchly chod



Zasúvanie do upínacieho zariadenia plynovej hubice

Podrobnosti nájdete na strane 35.
Rýchlosť: 10 cm/s (236.22 ipm)



Umiestnenie zváracieho horáka do upínacieho zariadenia:

plynová hubica musí priliehať na vnútorej strane držiaka.



Nastavenie

– externý signál „Upnúť plynovú hubicu, čistiaci motor zap.“



Počkať 0,5 s



Dopyt „plynová hubica upnutá“:

Low alebo High



Dopyt „plynová hubica upnutá“ = High



Nastavenie

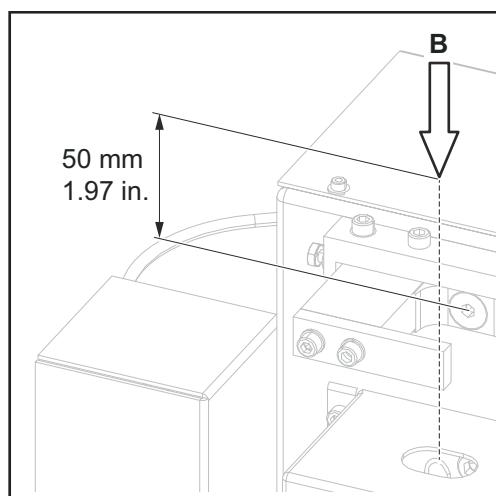
externý signál „Vychyľovanie doprava“

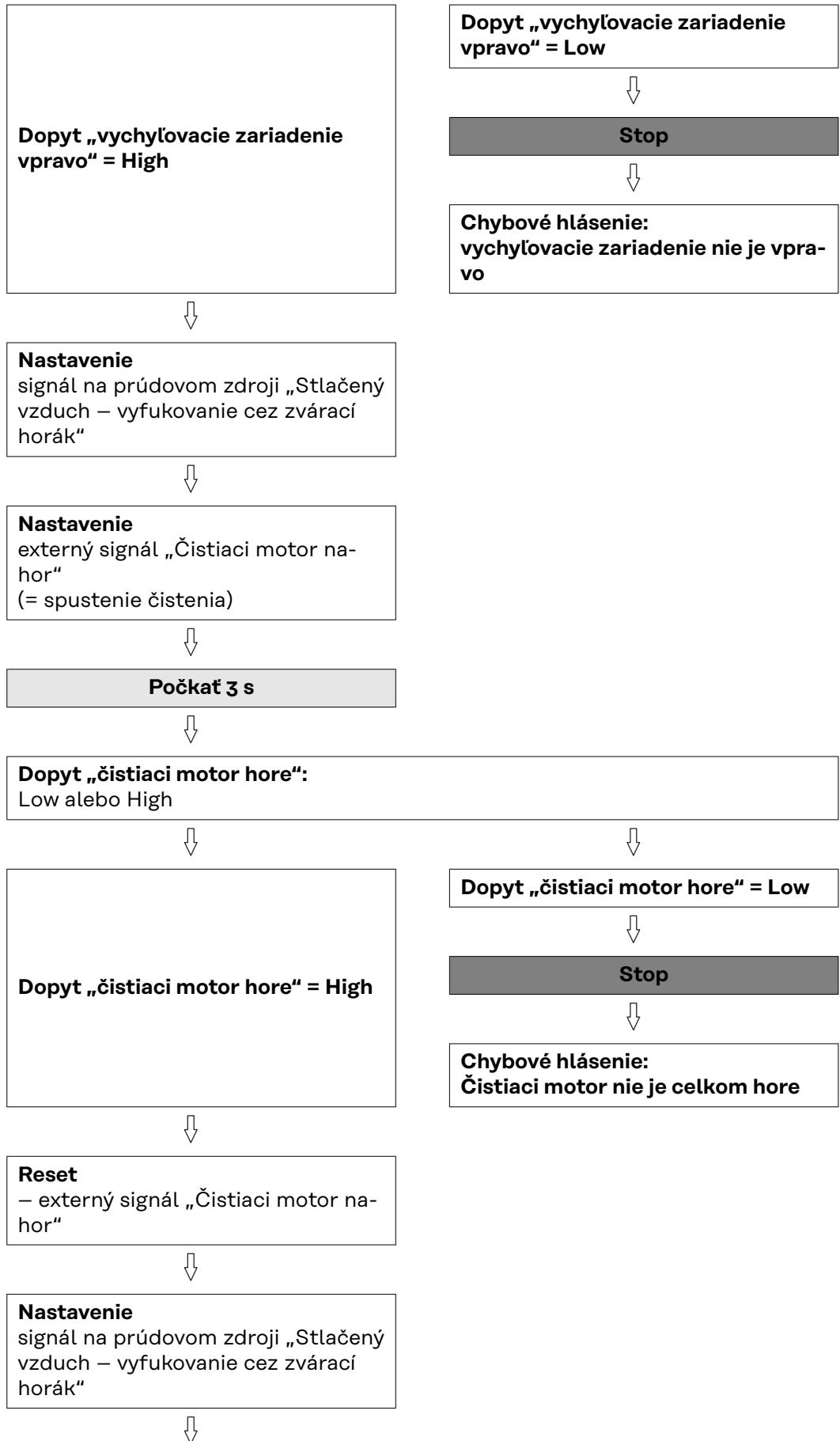


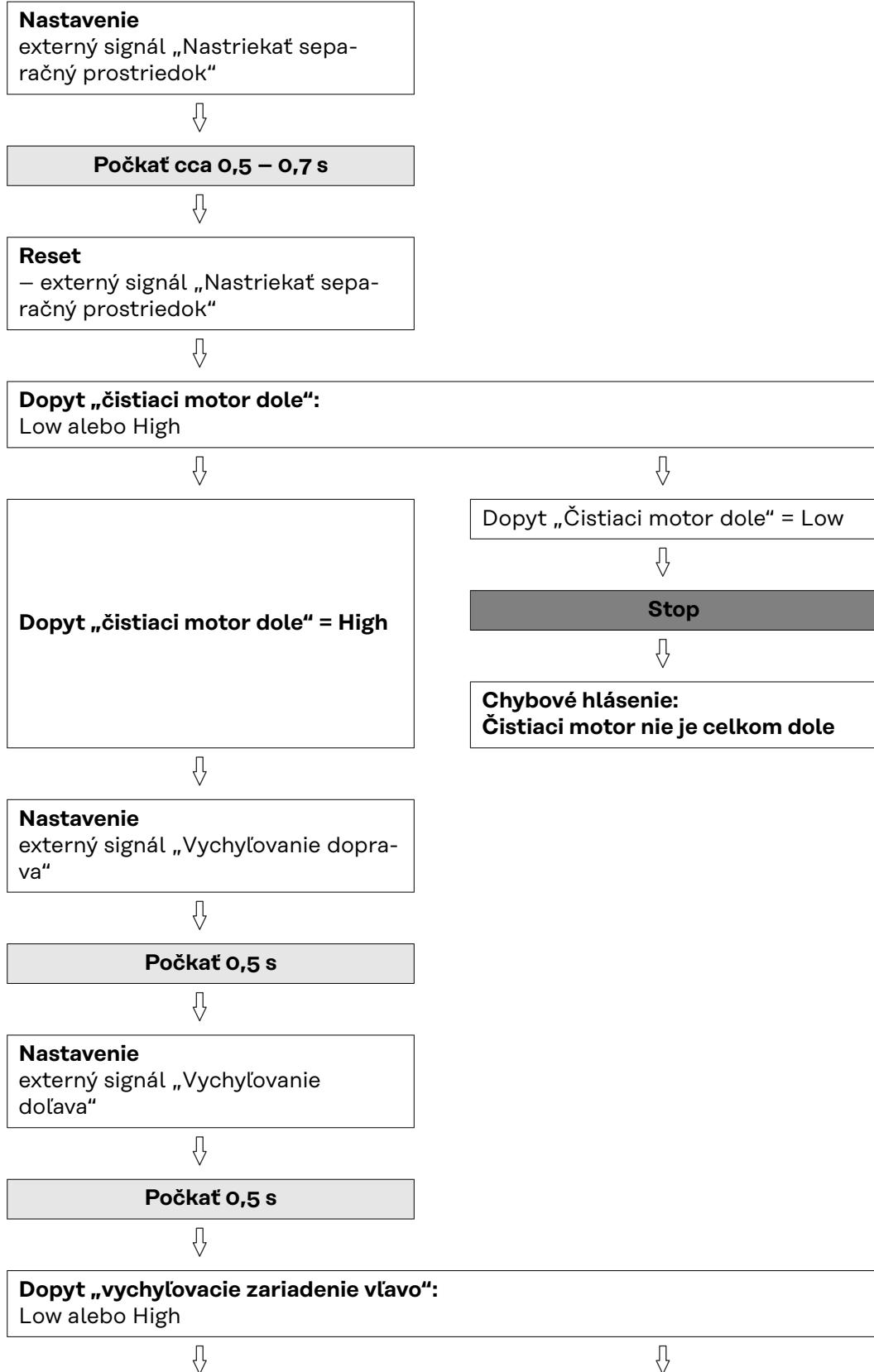
Počkať 0,5 s

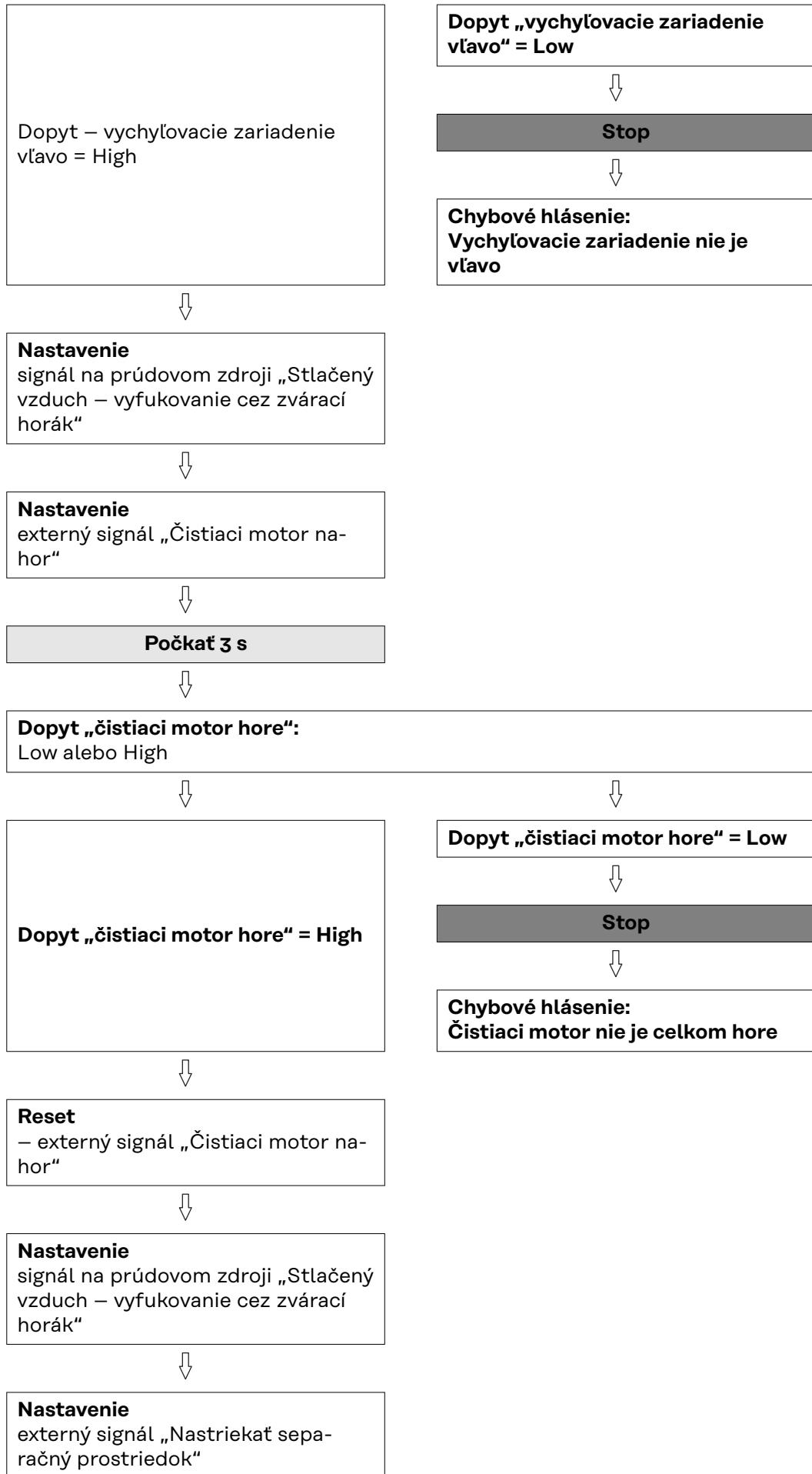


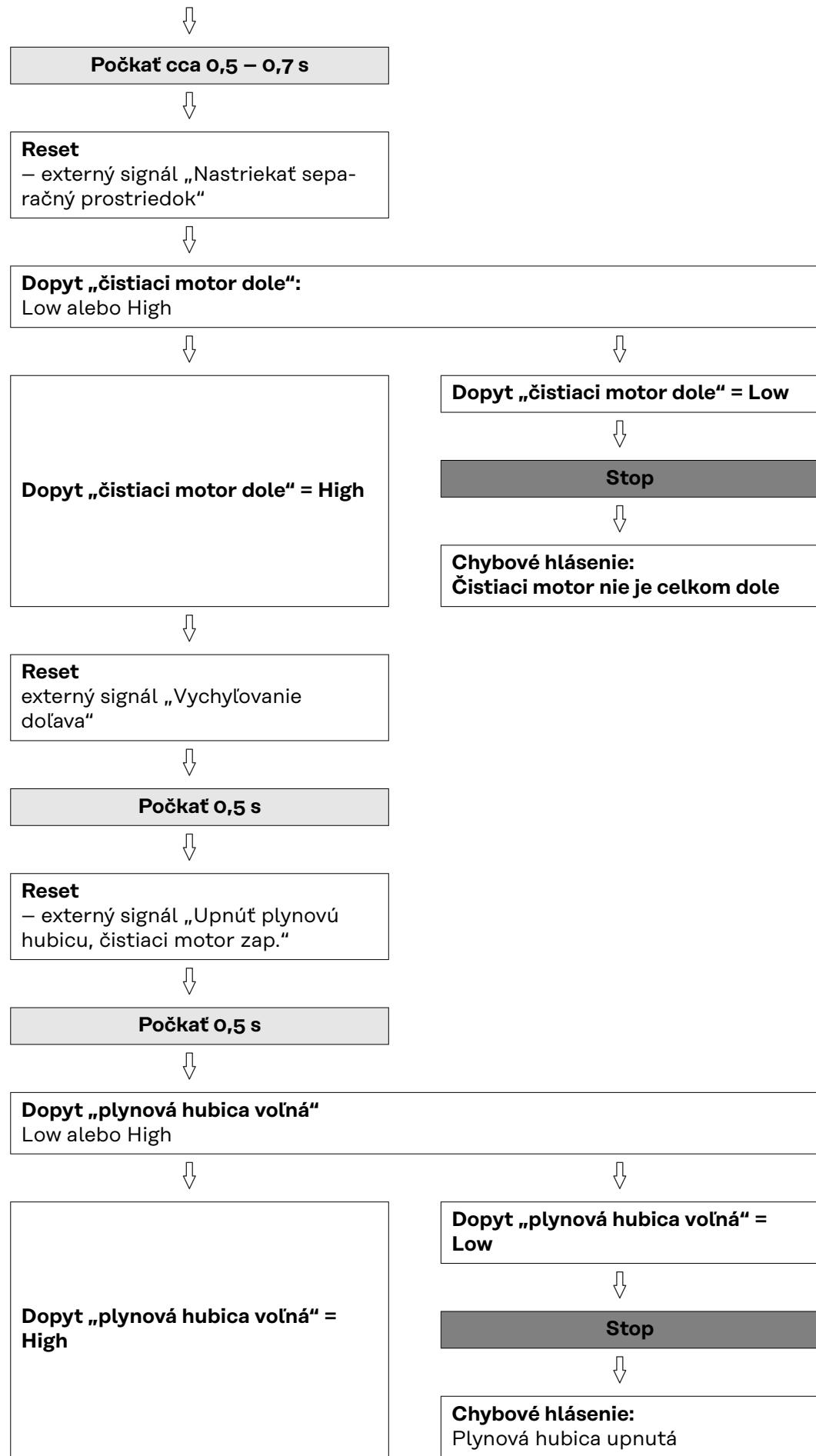
Dopyt „vychyľovacie zariadenie vpravo“ : Low alebo High













Vysúvanie z upínacieho zariadenia

plynovej hubice

Rýchlosť: 10 cm/s (236.22 ipm)

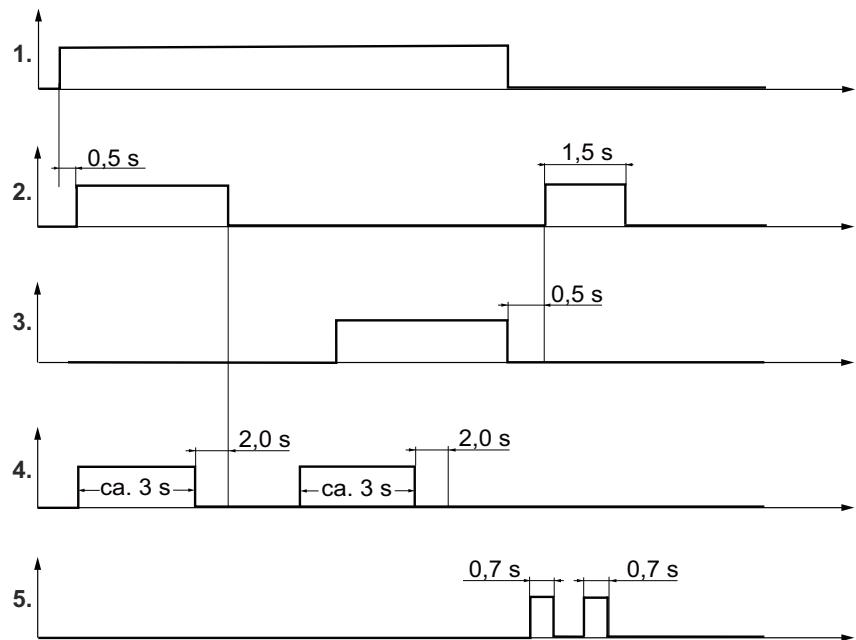


Koniec

Priebeh signálu čistenia

Vstupné signály

1. Plynová dýza upnutá:
2. Prípravok vychýlenia vpravo:
3. Prípravok vychýlenia vľavo:
4. Čistiaci motor nahor:
5. Postrekovanie separačného prostriedku:

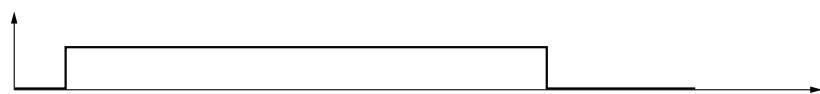


Výstupné signály

Plynová dýza voľná:



Plynová dýza upnutá:



Čistiaci motor dole:



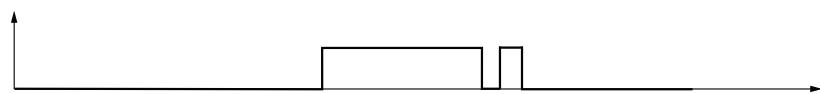
Čistiaci motor hore:



Prípravok vychýlenia vpravo:

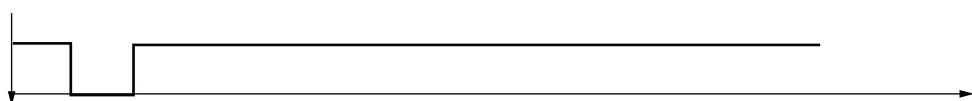


Prípravok vychýlenia vľavo:



Časovo nedefinované signály

Stav separačného prostriedku v poriadku:



Priebeh signálu odstrihávača drôtu (vstupy a výstupy)

Vstupný signál odstrihuňania drôtovej elektródy:



Ošetrovanie, údržba a likvidácia

Bezpečnosť

Bezpečnosť

Dodržiavajte všetky nasledujúce uvedené bezpečnostné predpisy, opísané pre-dovšetkým v kapitole „Ošetrovanie, údržba a likvidácia“!



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Všetky práce uvedené v tomto návode na obsluhu smie vykonávať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Všetky funkcie uvedené v tomto návode na obsluhu smie používať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Všetky opísané práce vykonajte a všetky funkcie použite až vtedy, keď ste si prečítali a porozumeli nasledujúcim dokumentom:
tento dokument,
všetky návody na obsluhu systémových komponentov, najmä bezpečnostné predpisy.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku automaticky sa spúšťajúcich strojov!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Okrem tohto návodu na obsluhu dbajte na bezpečnostné opatrenia výrobcu robota a zváracieho systému.
- ▶ Uistite sa, či sú v pracovnej zóne robota dodržané všetky ochranné opatrenia a či sa budú zachovávať aj v priebehu vášho pobytu v tejto zóne.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku mechanicky sa pohybujúcich konštrukčných dielov (triesok, ...), či stlačeného vzduchu/zmesi separačného prostriedku unikajúceho/unikajúcej zo vstrekovacej dýzy separačného prostriedku!

Následkom môžu byť vážne zranenia.

- ▶ Pred začatím prác na čistiacom zariadení alebo súvisiacich systémových komponentoch odpojte prívod stlačeného vzduchu a napájanie napäťom na strane zákazníka od čistiaceho zariadenia a od systémových komponentov a uistite sa, že prívod stlačeného vzduchu i napájanie napäťom zostanú odpojené do ukončenia všetkých prác.

DÔLEŽITÉ! Dbajte na nasledujúci odsek „Zaistenie neprítomnosti stlačeného vzduchu v čistiacom zariadení“ – pozri stranu [30](#).



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku napájania čistiaceho zariadenia napäťom a/alebo zásobovania stlačeným vzduchom!

Nasledujúce skutočnosti môžu viesť k ťažkým zraneniam:
rotujúce čistiace frézy,
zdvíhacie zariadenie pohybujúce sa nahor/nadol,
vysúvacie/zasúvacie upínacie zariadenie plynovej hubice,
aktivovaný odstrihávač drôtu,
vyletujúce diely (triesky, ...),
stlačený vzduch/zmes separačného prostriedku unikajúci/unikajúca zo vstreko-
vacej dýzy separačného prostriedku!

Ak sa musia práce na čistiacom zariadení vykonať počas napájania čistiaceho zariadenia napäťom a/alebo zásobovania stlačeným vzduchom:

- ▶ nepribližujte sa telom, a to najmä rukami, tvárou a vlasmi, ani žiadnymi predmetmi či odevom k čistiacej fréze, k zdvíhaciemu zariadeniu, upínacemu zariadeniu plynovej hubice, odstrihávaču drôtu a k vstrekovacej dýze separačného prostriedku,
- ▶ používajte ochranu sluchu,
- ▶ nosťe ochranné okuliare s bočnou ochranou.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku prevádzky horúcej čistiacej frézy.

Následkom môžu byť popáleniny.

- ▶ Pred manipuláciou s čistiacou frézou nechajte čistiacu frézu ochladiť na izbovú teplotu (+25 °C, +77 °F).

Ošetrovanie, údržba a likvidácia

Všeobecne

Čistiace zariadenie si vo všeobecnosti nevyžaduje žiadnu údržbu. Aby ste však čistiace zariadenie mohli udržať prevádzkyschopné dlhé roky, je potrebné do držiať niekoľko zásad ošetrovania a údržby.

Pred každým uvedením do prevádzky

- Skontrolujte stav naplnenia v nádobe so separačným prostriedkom a podľa potreby nádobu so separačným prostriedkom naplňte.
- Skontrolujte stav naplnenia v nádobe so separačným prostriedkom a podľa potreby nádobu so separačným prostriedkom vyprázdnite.
- Skontrolujte opotrebovanie čistiacej frézy a podľa potreby čistiacu frézu vymeňte.
- Vyprázdnite záchytnú nádobu čistiaceho zariadenia.
- Ak je k dispozícii záchytná nádoba odstrihávača drôtu, vyprázdnite ju.
- Je potrebné podrobiť čistiace zariadenie vizuálnej kontrole a uistiť sa, že sa prípadné poškodenia okamžite (pred začatím prevádzky) odstránia.

Denne

POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku používania čistiacich prostriedkov s obsahom rozpúšťadiel.

Následkom môžu byť materiálne škody.

- Čistiaci prístroj čistite iba pomocou čistiacich prípravkov, ktoré neobsahujú rozpúšťadlá.

- 1** Zariadenie vyčistite od usadených separačných prostriedkov a nečistôt.

Týždenne

POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku používania čistiacich prostriedkov s obsahom rozpúšťadiel.

Následkom môžu byť materiálne škody.

- Nádobu so separačným prostriedkom čistite iba pomocou čistiacich prípravkov, ktoré neobsahujú rozpúšťadlá.

- 1** Skontrolujte, či nie je nádoba so separačným prostriedkom znečistená a v prípade potreby ju vyčistite.
- 2** Sací filter v nádobe so separačným prostriedkom vyfúknite stlačeným vzduchom zvnútra smerom von pomocou sacej hadice (pozri kapitolu [Uvedenie rozprašovača separačného prostriedku do prevádzky](#) od strany 44).

Každých 6 mesiacov

- 1** Otvorte zariadenie a na pneumatických ventiloch skontrolujte

- tesnosť,
- dotiahnutie všetkých skrutiek,
- dotiahnutie všetkých skrutkových spojov na pneumatických ventiloch.

V prípade potreby	Otvorte zariadenie a
	<input type="checkbox"/> 1 vyfúkajte vnútorný priestor zariadenia suchým a zníženým stlačeným vzduchom,
	<input type="checkbox"/> 2 zľahka naolejujte vedenia zdvívacieho valca zdvívacieho zariadenia,
	<input type="checkbox"/> 3 dajte zariadenie opäť do stavu pripraveného na prevádzku.

Likvidácia	Likvidáciu vykonajte podľa odseku s rovnakým názvom v kapitole „Bezpečnostné predpisy“.
-------------------	---

Nastavte dorazový uholník prípravku vychýlenia.

Všeobecne

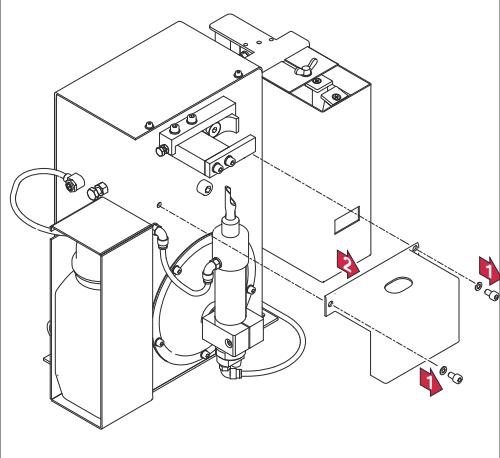
Na uľahčenie nastavenia dorazových uholníkov sa odporúča pred nastavovacími prácami namontovať na nástavec jednu z nasledovných nastavovacích pomôcok:

- Nastavovacia pomôcka Robacta Twin 500, č. výr. 42,0001,5559
- Nastavovacia pomôcka Robacta Twin 900, č. výr. 42,0001,5560

Prípravy

- 1** Zvárací horák dajte do čistiacej polohy.

2

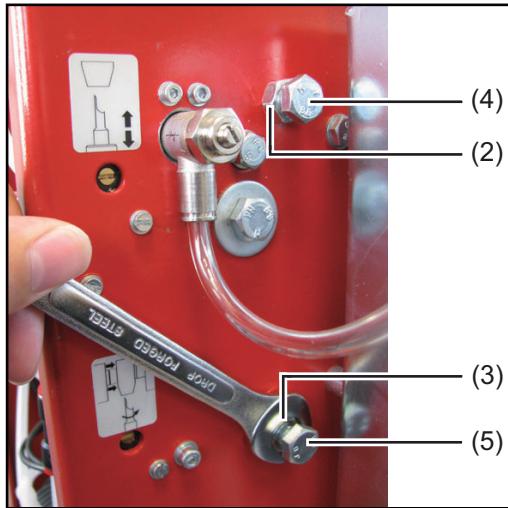


- 3** Uvoľnite štyri skrutky s vnútorným šesthranom (1).

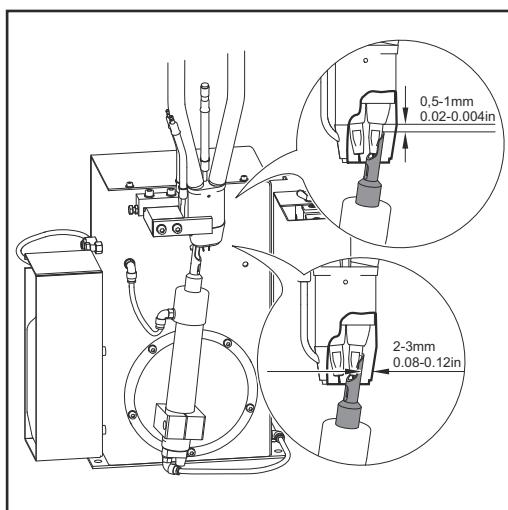
- 4** Odstráňte kryt čistiaceho zariadenia.

Nastavte dorazový uholník prípravku vychýlenia.

- Dorazovou skrutkou (4) sa nastavuje dorazový uholník vľavo.
- Dorazovou skrutkou (5) sa nastavuje dorazový uholník vpravo.



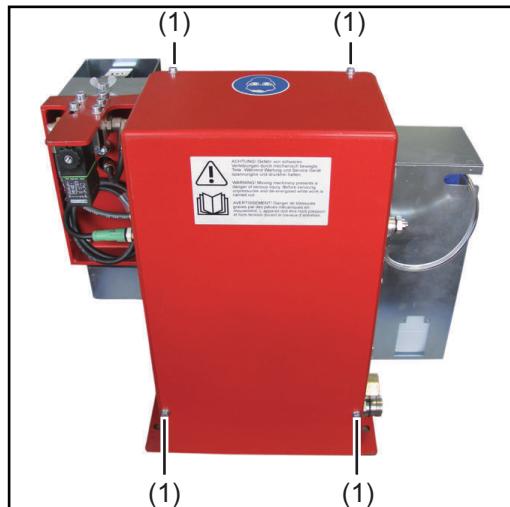
- 3** Čistiaci motor rukou vychýľte do nastavovanej strany a uvedťte do hornej polohy.
- 4** Príslušnú dorazovú skrutku nastavte tak, aby čistiaca fréza nekolidovala s kontaktnou špičkou alebo plynovou dýzou.
- 5** Čistiaci motor uvedťte späť do spodnej polohy.
- 6** Dorazovú skrutku upevnite predtým uvoľnenou maticou (2) alebo (3).



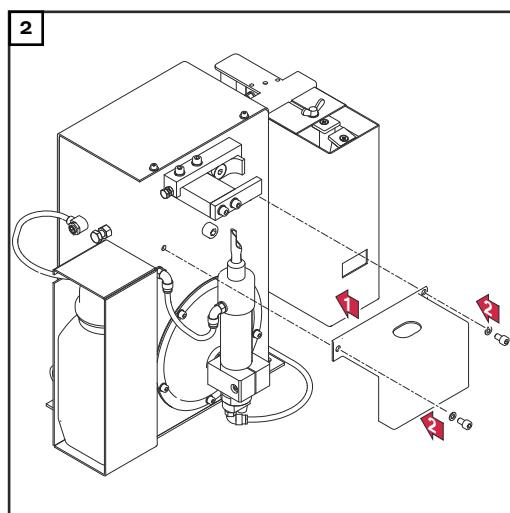
- 1** Podľa nastavovaného dorazového uholníka uvoľnite maticu (2) alebo (3).
- 2** Podľa nastavovaného dorazového uholníka uvoľnite dorazovú skrutku (4) alebo (5) tak ďaleko, aby bolo možné čistiaci motor uviesť do hornej polohy bez toho, aby sa pritom dotkol konštrukčných dielov zváracieho horáka.

- 7** Čistiaci motor rukou uvedťte do hornej polohy.
- 8** Čistiaci motor rukou vychýľte doľava a doprava.
 - Čistiaca fréza nemôže kolidať s kontaktnými špičkami ani s plynovou dýzou.
- 9** Ak sa čistiaca fréza dotkne konštrukčných dielov zváracieho horáka, vykonajte opäťovné nastavenie dorazových uholníkov.

Záverečné činnosti



1 Kryt čistiaceho zariadenia pevne priskrutkujte štyrmi originálnymi skrutkami a podložkami (1).



Diagnostika chýb, odstránenie chýb

Bezpečnosť

Bezpečnosť

Dodržiavajte všetky nasledujúce uvedené bezpečnostné predpisy týkajúce sa opísaných prác predovšetkým v kapitole „Diagnostika chýb, odstraňovanie chýb“!

NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Všetky práce uvedené v tomto návode na obsluhu smie vykonávať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Všetky funkcie uvedené v tomto návode na obsluhu smie používať len vyškolený odborný personál.
- ▶ Všetky opísané práce vykonajte a všetky funkcie použite až vtedy, keď ste si prečítali a porozumeli nasledujúcim dokumentom:
tento dokument,
všetky návody na obsluhu systémových komponentov, najmä bezpečnostné predpisy.

NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku automaticky sa spúšťajúcich strojov!

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Okrem tohto návodu na obsluhu dbajte na bezpečnostné opatrenia výrobcu robota a zváracieho systému.
- ▶ Uistite sa, či sú v pracovnej zóne robota dodržané všetky ochranné opatrenia a či sa budú zachovávať aj v priebehu vášho pobytu v tejto zóne.

NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku mechanicky sa pohybujúcich konštrukčných dielov (triesok, ...), či stlačeného vzduchu/zmesi separačného prostriedku unikajúceho/unikajúcej zo vstrekovacej dýzy separačného prostriedku!

Následkom môžu byť vážne zranenia.

- ▶ Pred začatím prác na čistiacom zariadení alebo súvisiacich systémových komponentoch odpojte prívod stlačeného vzduchu a napájanie napäťom na strane zákazníka od čistiaceho zariadenia a od systémových komponentov a uistite sa, že prívod stlačeného vzduchu i napájanie napäťom zostanú odpojené do ukončenia všetkých prác.

DÔLEŽITÉ! Dbajte na nasledujúci odsek „Zaistenie neprítomnosti stlačeného vzduchu v čistiacom zariadení“ – pozri stranu [30](#).



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku napájania čistiaceho zariadenia napäťom a/alebo zásobovania stlačeným vzduchom!

Nasledujúce skutočnosti môžu viesť k ťažkým zraneniam:
rotujúce čistiace frézy,
zdvíhacie zariadenie pohybujúce sa nahor/nadol,
vysúvacie/zasúvacie upínacie zariadenie plynovej hubice,
aktivovaný odstrihávač drôtu,
vyletujúce diely (triesky, ...),
stlačený vzduch/zmes separačného prostriedku unikajúci/unikajúca zo vstreko-
vacej dýzy separačného prostriedku!

Ak sa musia práce na čistiacom zariadení vykonať počas napájania čistiaceho zariadenia napäťom a/alebo zásobovania stlačeným vzduchom:

- ▶ nepribližujte sa telom, a to najmä rukami, tvárou a vlasmi, ani žiadnymi predmetmi či odevom k čistiacej fréze, k zdvíhaciemu zariadeniu, upínacemu zariadeniu plynovej hubice, odstrihávaču drôtu a k vstrekovacej dýze separačného prostriedku,
- ▶ používajte ochranu sluchu,
- ▶ nosťe ochranné okuliare s bočnou ochranou.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku prevádzky horúcej čistiacej frézy.

Následkom môžu byť popáleniny.

- ▶ Pred manipuláciou s čistiacou frézou nechajte čistiacu frézu ochladiť na izbovú teplotu (+25 °C, +77 °F).

Diagnostika chýb, odstránenie chýb

Chyba v postupe programu

Separáčny prostriedok sa nerozstrekuje

Nádoba so separačným prostriedkom je naplnená

Príčina: príliš malé rozstrekované množstvo.
Riešenie: Predlžte čas rozstreku.

Príčina: Nasávací filter hadice separačného prostriedku v nádobe so separačným prostriedkom je znečistený.
Riešenie: Vyčistite nasávací filter hadice separačného prostriedku pomocou stlačeného vzduchu (pozri kapitolu [Uvedenie rozprašovača separačného prostriedku do prevádzky](#) od strany [44](#)).

Príčina: Chýba signál z robota.
Riešenie: Skontrolujte program robota.

Príčina: Vstrekovacia dýza separačného prostriedku je upchatá.
Riešenie: Vyčistite vstrekovaciu dýzu separačného prostriedku.
Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť vstrekovaciu dýzu separačného prostriedku).

Príčina: Chybné vákuové čerpadlo.
Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť vákuové čerpadlo).

Príčina: Magnetický ventil je mechanicky poškodený.
Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť magnetický ventil).

Zvárací horák je zle vyčistený alebo je poškodený

Príčina: Zdvíhacie zariadenie je nesprávne nastavené.
Odstránenie: Nastavenie zdvíhacieho zariadenia

Príčina: Čistiaca fréza nie je vhodná pre geometriu zváracieho horáku.
Odstránenie: Namontujte vhodnú čistiacu frézu.

Príčina: Čistiaca fréza je opotrebovaná.
Odstránenie: Vymeňte čistiacu frézu.

Čistiacia fréza kolíduje s kontaktnou špičkou alebo s plynovou hubicou.

Príčina: Zdvíhacie zariadenie je nesprávne nastavené.

Odstránenie: Nastavenie zdvíhacieho zariadenia

Príčina: Čistiacia fréza nie je vhodná pre geometriu zváracieho horáku.

Odstránenie: Namontujte vhodnú čistiacu frézu.

Príčina: Čistiacia fréza je opotrebovaná.

Odstránenie: Vymeňte čistiacu frézu.

Príčina: Nesprávne dorazové uholníky prípravku vychýlenia

Odstránenie: Nastavte dorazový uholník prípravku vychýlenia.

Zdvíhacie zariadenie sa neposúva nahor ani nadol.

Príčina: Chýba zásobovanie stlačeným vzduchom.

Riešenie: Obnovte zásobovanie stlačeným vzduchom.

Príčina: Chýba signál z robota.

Riešenie: Skontrolujte program robota.

Príčina: Magnetický ventil je mechanicky poškodený.

Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť magnetický ventil).

Príčina: Škrtiaci ventil nie je možné regulovať alebo je chybný.

Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť škrtiaci ventil).

Príčina: Tesnenie vo zdvíhacom valci je chybné.

Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť zdvíhací valec).

Čistiaci motor je nefunkčný.

Príčina: Chýba zásobovanie stlačeným vzduchom.

Riešenie: Obnovte zásobovanie stlačeným vzduchom.

Príčina: Chýba signál z robota.

Riešenie: Skontrolujte program robota.

Príčina: Čistiaci motor je mechanicky poškodený.

Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť čistiaci motor).

Príčina: Magnetický ventil je mechanicky poškodený.

Riešenie: Upovedomte servisnú službu (nechajte vymeniť magnetický ventil).

Technické údaje

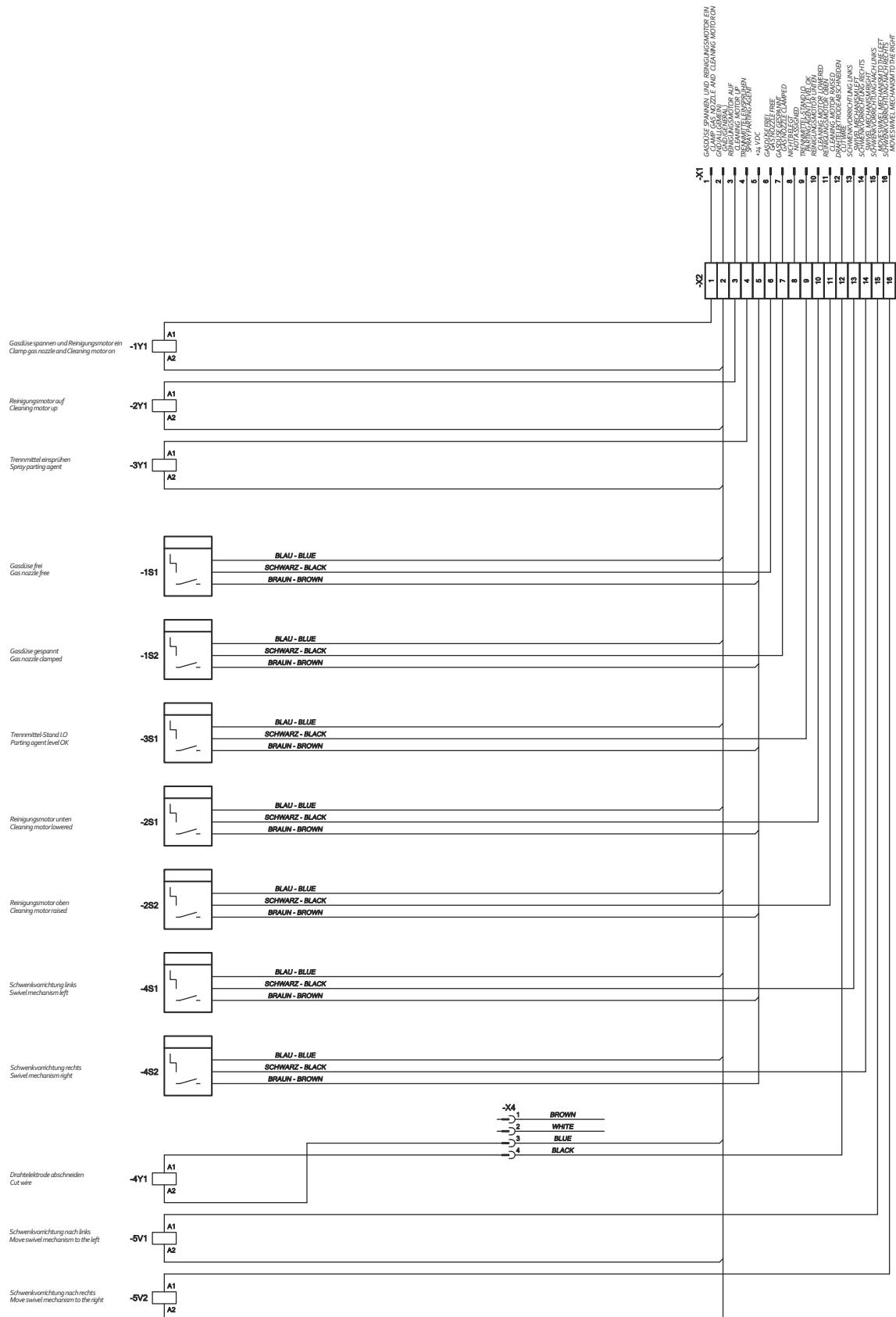
Technické údaje

Robacta Reamer V Twin

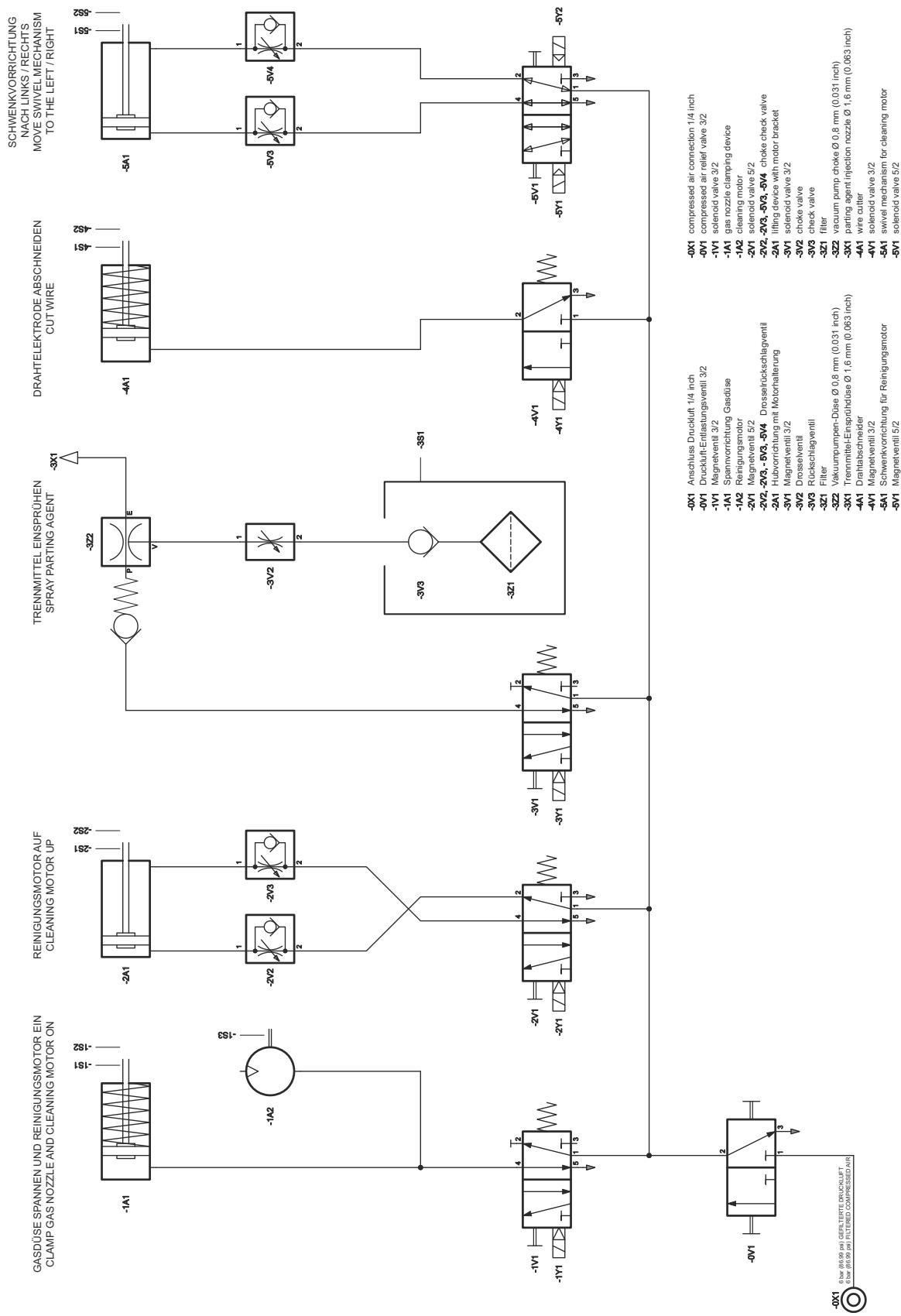
Napájacie napätie	+ 24 V DC
Menovitý výkon	14,4 W
Menovitý tlak	6 barov 86.99 psi
Spotreba vzduchu	440 l/min 465 qt./min
Značka závitu prípojky stlačeného vzduchu	G 1 1/4"
Štandard I/O (X1)	Vstup: +24 V DC/max. 300 mA Výstup: +24 V DC/max. 30 mA
Čas čistenia	7,0 – 7,5 s
Celkový čas cyklu	8,5 – 10 s
Objem nádrže separačného prostried- ku	1 l 0.26 gal. (US)
Stupeň krytie	IP 21
Kontrolný znak	CE, CSA
Označenie bezpečnosti	S
'Performance Level'	c
Max. emisia hluku (LWA)	82 dB (A)
Rozmery d x š x v	225 x 400 x 380 mm 8.86 x 15.75 x 14.96 in.
Hmotnosť (bez separačného prostriedku)	17 kg 37.48 lb.

Príloha

Schéma zapojenia Robacta Reamer V Twin



Pneumatická schéma Robacta Reamer V Twin



Prehlásenie o zhode



EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG 2016 EU-DECLARATION OF CONFORMITY 2016 DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ, 2016

Wels-Thalheim, 2016-07-07

Die Firma

Manufacturer

La compagnie

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Froniusstraße 1, A-4643 Pettenbach

erklärt in alleiniger Verantwortung,
dass folgendes Produkt:

Hereby certifies on its sole
responsibility that the following
product:

se déclare seule responsable du fait
que le produit suivant:

Robacta Reamer V Twin
Gasdüsenreinigungsgerät

Robacta Reamer V Twin
Gas nozzle cleaner

Robacta Reamer V Twin
Appareil de nettoyage de buses gaz

auf das sich diese Erklärung
bezieht, mit folgenden Richtlinien
bzw. Normen übereinstimmt:

which is explicitly referred to by this
Declaration meet the following
directives and standard(s):

qui est l'objet de la présente
déclaration correspondent aux
suivantes directives et normes:

Richtlinie 2014/30/EU
Elektromag. Verträglichkeit

Directive 2014/30/EU
Electromag. compatibility

Directive 2014/30/UE
Électromag. Compatibilité

Richtlinie 2006/42/EG
Maschinenrichtlinie

Directive 2006/42/EC
Machinery Directive

Directive 2006/42/CE
Directive aux machines

Europäische Normen inklusive
zutreffende Änderungen
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

European Standards including
relevant amendments
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Normes européennes avec
amendements correspondants
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Die oben genannte Firma hält
Dokumentationen als Nachweis der
Erfüllung der Sicherheitsziele und
die wesentlichen Schutzanforder-
ungen zur Einsicht bereit.

Documentation evidencing
conformity with the requirements of
the Directives is kept available for
inspection at the above
Manufacturer.

En tant que preuve de la satisfaction
des demandes de sécurité la
documentation peut être consultée
chez la compagnie susmentionnée.

Dokumentationsverantwortlicher:
(technische Dokumentation)

person responsible for documents:
(technical documents)

responsible documentation:
(technique documentation)

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

CE 2016

ppa. Mag.Ing.H.Hackl
Member of Board
Chief Technology Officer



 SPARE PARTS
ONLINE

Fronius International GmbH
Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.